



江苏泰工机械设备有限公司

Jiangsu Taigong Machinery Equipment Co., Ltd.

地址：江苏省无锡市梁溪区凤凰城29号

电话：0510-80215222

传真：0510-82601236

邮箱：158553680@qq.com

技术支持：13961848999





一、前言

行星摆线针轮减速机，是一种应用行星传动原理，采用摆线针齿啮合，设计先进、结构新颖的减速机构。该减速机可以广泛应用于各种传动机械中的减速机构，如：起重、运输、矿山、冶金、石化、纺织、印染、轻工、制药、食品机械等。

二、结构

行星摆线针轮减速机全部传动装置可分三部分：输入部分、减速部分、输出部分；按结构形式分为：卧式、立式、双轴型、直联型四种。我厂除生产标准减速机外，还可满足用户需要承接非标设计制造。

直联型减速机与Y系列专用电动机及Y系列派生专用电动机组装在一起，如YA增安型电动机、YB防爆电动机、YCT调速电动机、YEJ制动电动机等。（减速机结构如图1、图2、图3）

三、特点

1. 传动比大：一级减速时传动比为1/6-1/87；二级减速时传动比为1/99-1/7569；三级减速时传动比为1/5841-1/658503；根据需要可以采用更多级组合。
2. 传动效率高：由于该机啮合部位采用了滚动啮合，平均效率可达90%以上。
3. 体积小、重量轻：由于不仅采用了行星传动原理、输入轴和输出轴在同一轴线上，而且有与电动机直联呈一体的独特之处，因而本机具有结构紧凑、体积小、重量轻的特点。
4. 故障少、寿命长：本机主要传动啮合件使用轴承钢制造，因此机械性能好，耐磨性能好，再加采用滚动磨擦，故使之故障少、寿命长。
5. 运转可靠平稳：本机传动过程中为多齿啮合，所以使之运转平稳可靠、噪声低。
6. 拆装方便、容易维修：由于结构设计合理，故拆装简单、便于维修。
7. 本机还具有过载能力强、耐冲击、惯性力矩小、适用于起动频繁和正反转的特点。

四、行星摆线针轮减速机各系列机型对照表

系列	单 级 机 型												双 级 机 型											
X	X0	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X6	X8	X9	X10	X11	X10	X20	X31	X42	X53	X63	X74	X84	X85	X95	X106	X117
B (化工部)			B0	B1	B2	B3	B4		B5	B6	B7	B8				B20	B31	B41		B52	B53	B63	B74	B85
B (一机部)	(B85)	(B100)	B12	B15	B18	B22	B27		B33	B39	B45	B55				B1812	B2215	B2715			B3322	B3922	B4527	B5533
BJ (纺织行业)			BJ2	BJ3	BJ4	BJ5	BJ6	BJ6	BJ8	BJ9	BJ10	BJ11				BJ42	BJ53	BJ63	BJ74	BJ84	BJ85	BJ95	BJ106	
B (上海)		B10A	B10	B11	B12	B13	B14		B15	B16	B17	B18					B130	B141			B153	B163	B174	B185

注：上表五大系列摆线针轮减速机本公司均可生产。其传动原理和结构特点都是一样的，只是输出轴尺寸和安装尺寸略有差异，本公司的X系列经过改进设计可囊括其它类型的特殊要求，特别是立式摆线针轮减速机增加了夹壳型出轴。化工部标准HG5-745-78的B系列只有单级立式结构，其输出轴与X系列略有不同，选型时请注意。

五、减速机结构剖面图

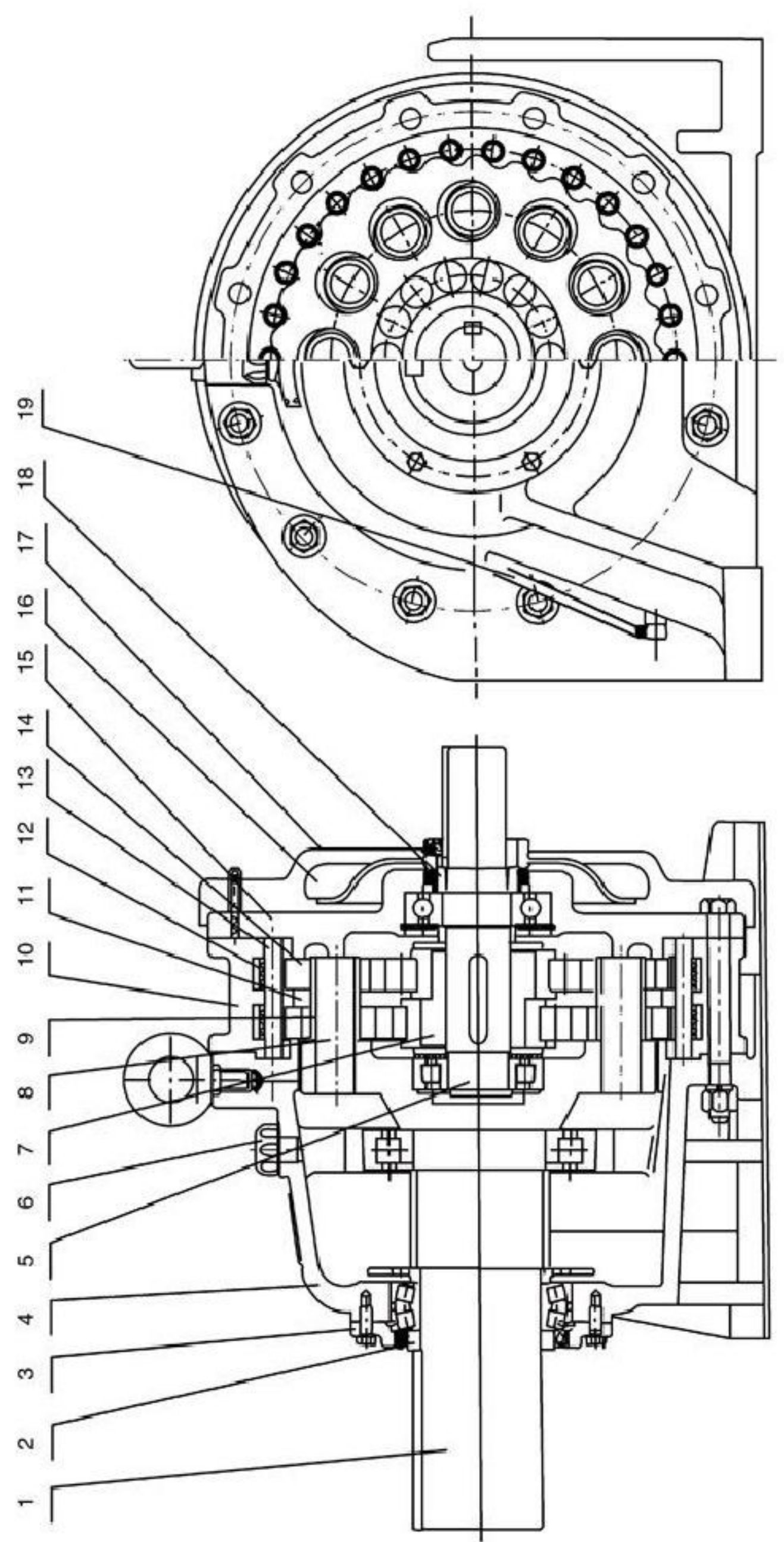


图1 一级减速卧式双轴型结构图

- 1.输出轴 2.紧固环 3.压盖 4.卧式机座 5.输入轴 6.通气帽 7.偏心套 8.销轴 9.销套 10.针齿壳 11.间隔环
12.针齿套 13.针齿销 14.摆线轮 15.法兰盘 16.风扇罩 17.风扇叶 18.入轴紧固环 19.示油器

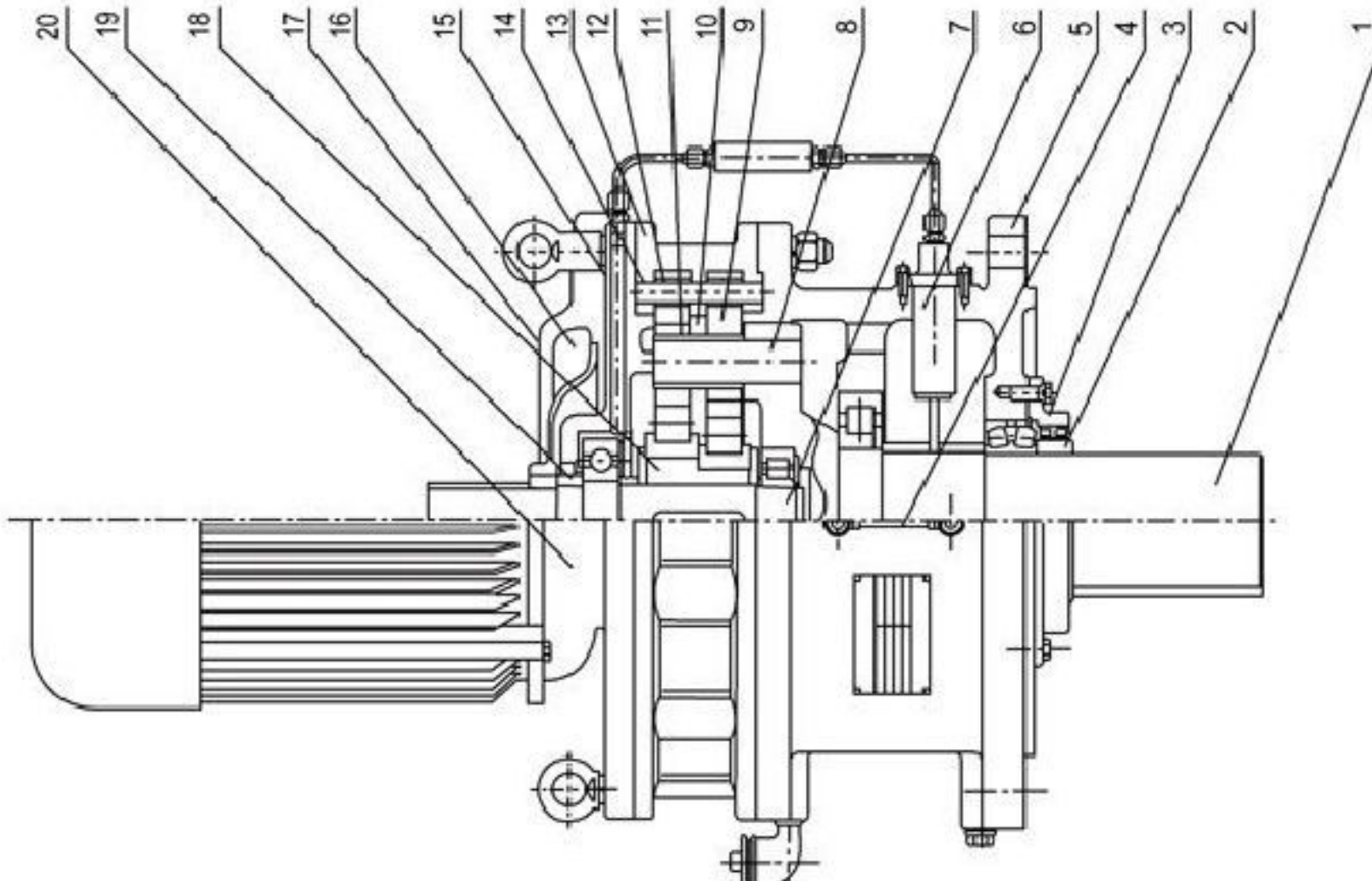


图2 一级减速立式电动机直联型, 双轴型结构图

1. 输出轴 2. 紧固环 3. 压盖 4. 示油器 5. 立式机座
6. 油泵 7. 输入轴 8. 销轴 9. 摆线轮 10. 间隔环
11. 销套 12. 针齿套 13. 针齿壳 14. 针齿销
15. 法兰盘 16. 风扇叶 17. 风罩 18. 偏心套
19. 入轴紧固环 20. 直联电动机

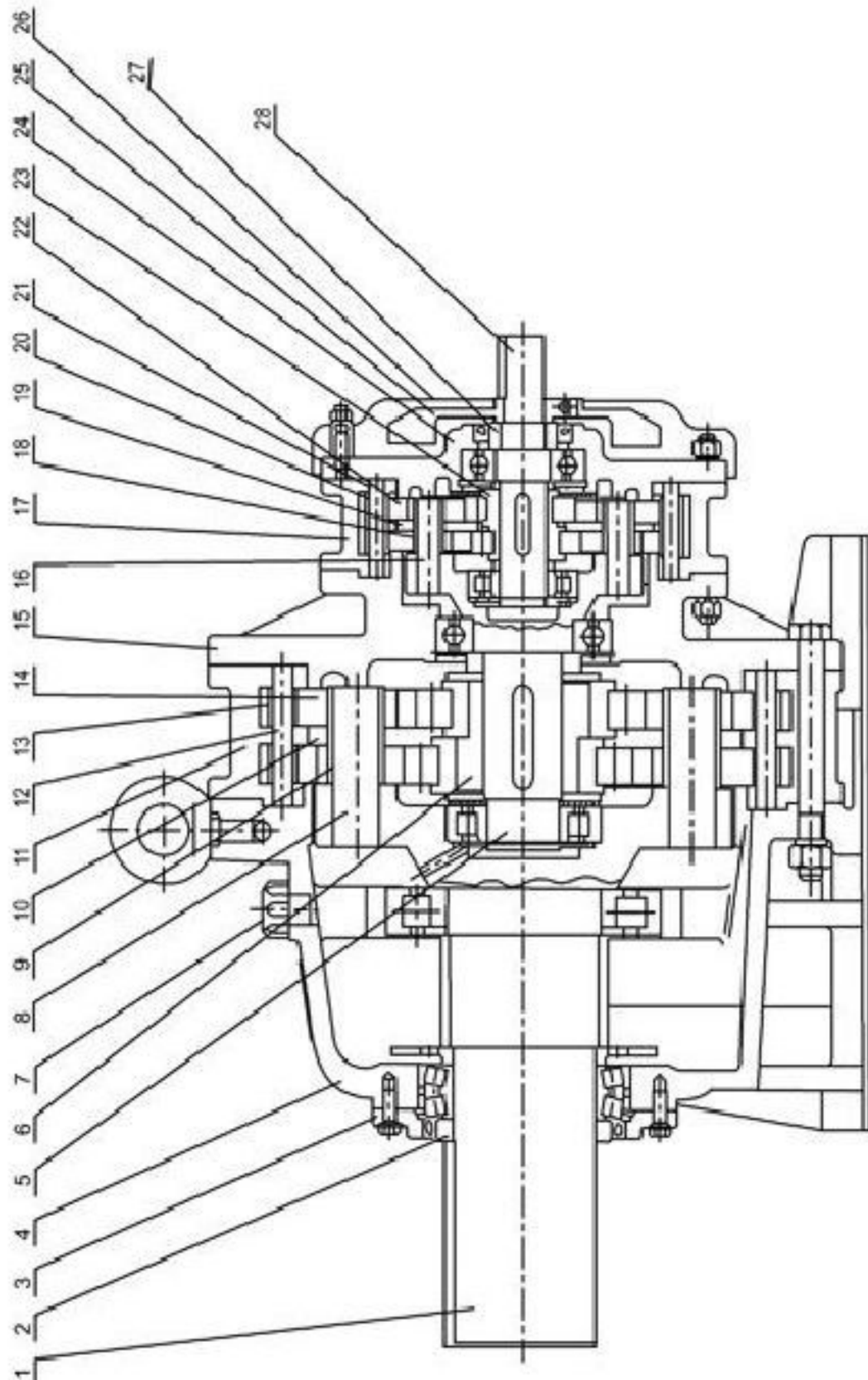
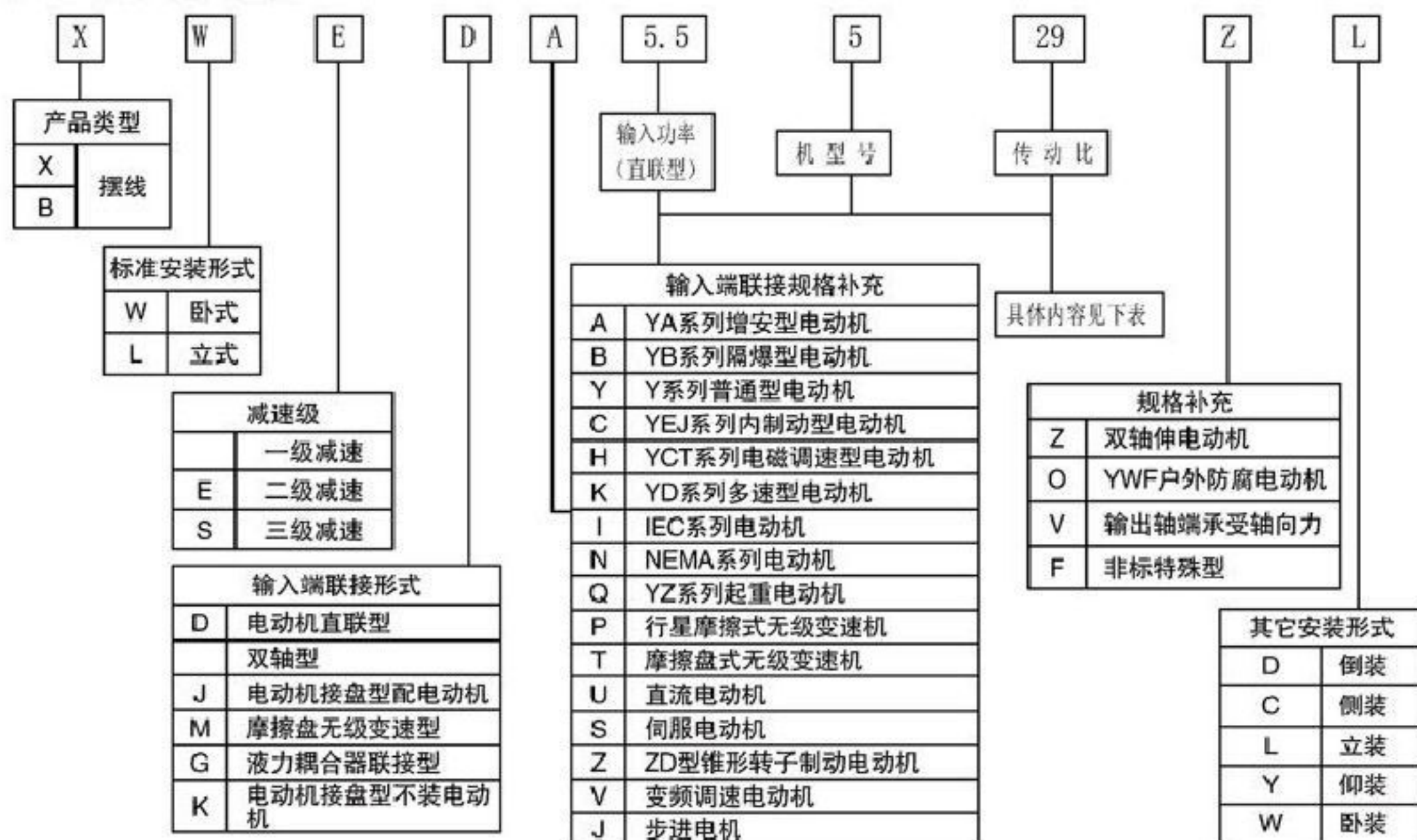


图3 二级减速卧式双轴型结构图

1. 输出轴 2. 紧固环 3. 压盖 4. 卧机座 5. 中间轴 6. 偏心套
7. 通气帽 8. 销轴 9. 销套 10. 间隔环 11. 针齿壳
12. 针齿销 13. 针齿套 14. 摆线轮 15. 中间法兰盘 16. 销轴
17. 针齿壳 18. 销套 19. 间隔环 20. 针齿套 21. 针齿销
22. 摆线轮 23. 转臂轴承 24. 法兰盘 25. 风扇叶 26. 风罩
27. 入轴紧固环 28. 输入轴

六、型号、功率、传动比：

(一) 型号表示方法



(二) 输入功率

输入功率 — 只适用于直联型电机 (k w)																				
4级	0.09	0.25	0.37	0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3.0	4.0	5.5	7.5	11	15						
6级															18.5	22	30	37	45	55 75

(三) 机型号

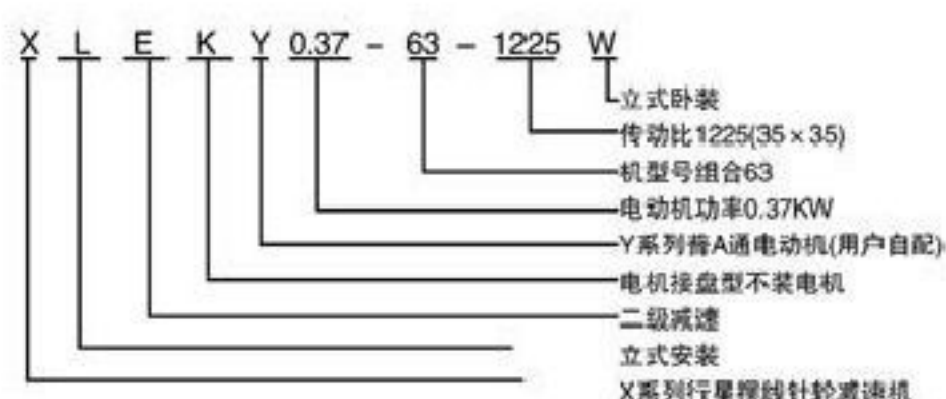
一级	二级	三级
0	00	420
1	20	742
2	31	842
3	42	853
4	53	953
5	63	1063
6	74	1174
7	84	1285
8	85	
9	95	
10	106	
11	117	
12	128	

(四) 传动比

一级	二级
6	99(11×9)
9	121(11×11)
11	187(17×11)
17	289(17×17)
23	319(29×11)
25	385(35×11)
29	473(43×11)
35	493(29×17)
43	595(35×17)
47	649(59×11)
59	731(43×17)
71	841(29×29)
87	1003(59×17)

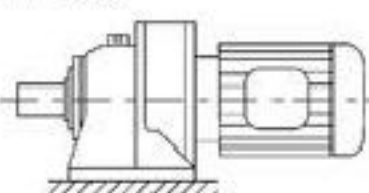
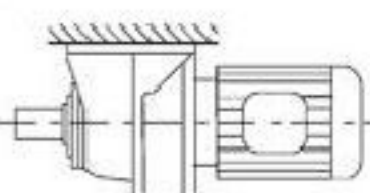
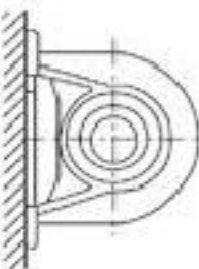
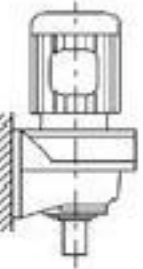
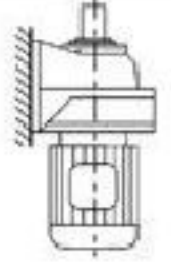
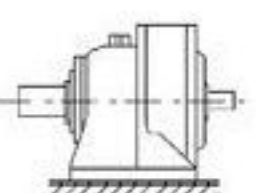
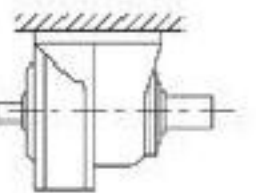
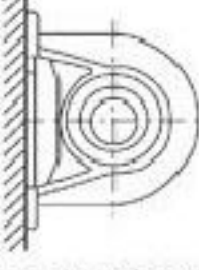
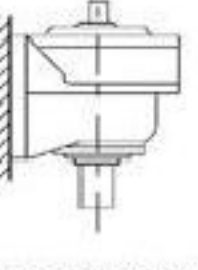
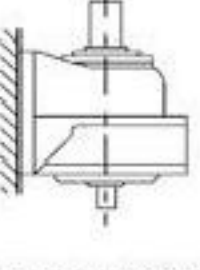
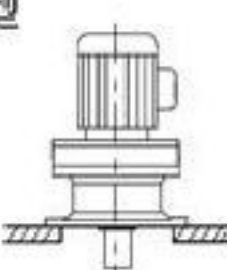
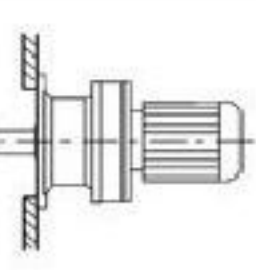
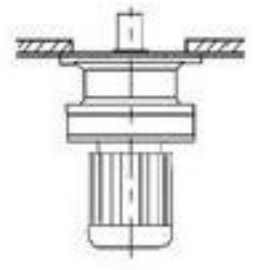
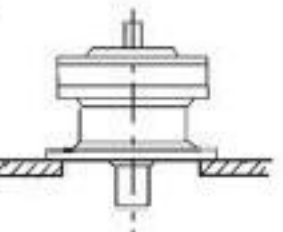
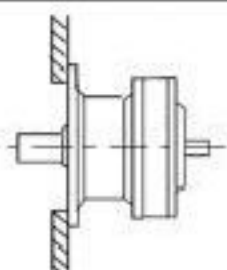
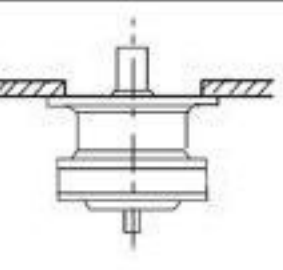
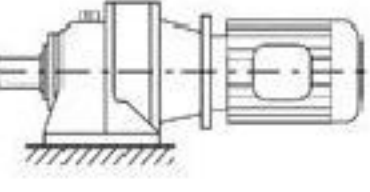
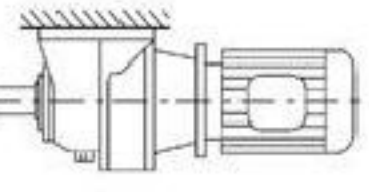
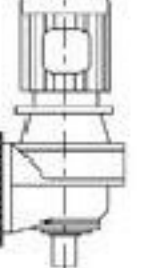
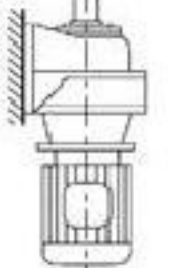
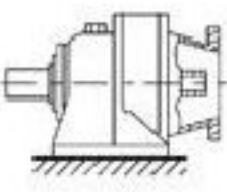
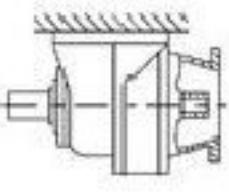
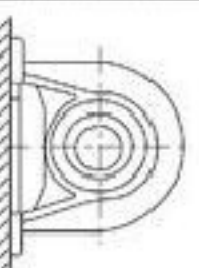
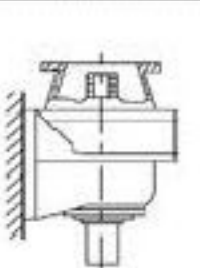
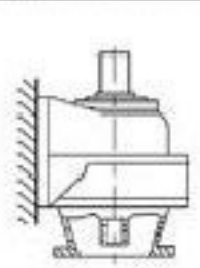
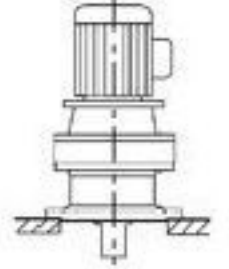
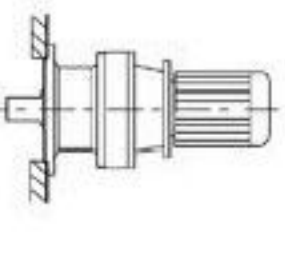
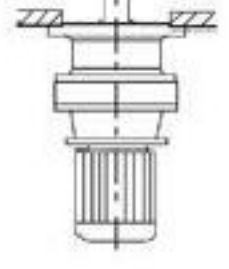
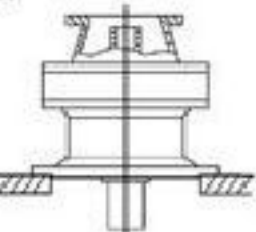
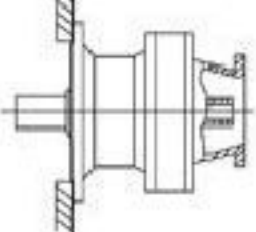
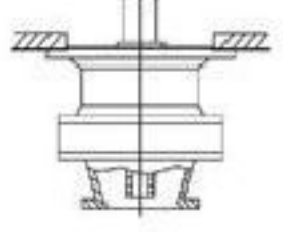
注:凡单级可提供的传动比, 双级均可组合, 若需表中未列出的传动比, 可与我公司联系。

(五) 型号表示示例



注:在两级和三级减速机中各级传动比的组合, 原则上以第一级(即高速端)为传动比小的一端, 第二级或第三级(即低速端)为传动比大的一端。

七、减速机安装型式示例图

标准安装形式	其它安装形式			
XWD型  标准卧式直联型	D  卧式直联型倒装	C  卧式直联型侧装	L  卧式直联型立装	Y  卧式直联型仰装
XW型  标准卧式双轴型	D  卧式双轴型倒装	C  卧式双轴型侧装	L  卧式双轴型立装	Y  卧式双轴型仰装
XLD型  标准立式直联型	W  立式直联型卧装			Y  立式直联型仰装
XL型  标准立式双轴型	W  立式双轴型卧装			Y  立式双轴型仰装
XWJ型  标准卧式电动机接盘型(带电动机)	D  卧式电动机接盘型倒装	C  卧式电动机接盘型侧装	L  卧式电动机接盘型立装	Y  卧式电动机接盘型仰装
XWK型  标准卧式电动机接盘型(不带电动机)	D  卧式电动机接盘型倒装	C  卧式电动机接盘型侧装	L  卧式电动机接盘型立装	Y  卧式电动机接盘型仰装
XLJ型  标准立式电动机接盘型(带电动机)	W  立式电动机接盘型卧装			Y  立式电动机接盘型仰装
XLK型  标准立式电动机接盘型(不带电动机)	W  立式电动机接盘型卧装			Y  立式电动机接盘型仰装

八、使用及维护

（一）使用

1. 本减速机适用于24小时连续工作制，并允许正反向运转。
2. 单级减速机的输出轴转向与输入轴转向相反，双级减速机的输出轴转向与输入轴转向相同。
3. 本减速机无自锁作用。
4. 本减速机的输出轴不能承受轴向力。
5. 在可能出现过载现象的使用场合，应安装过载保护装置。
6. 脚板式卧装摆线针轮减速机要安装在没有振动、十分坚固的水平基础上，在必须进行倾斜安装的使用场合，减速机轴心线的倾斜度不得大于 $\pm 15^\circ$ 。
7. 法兰式立装摆线针轮减速机在安装时，输出轴垂直向下。
8. 如需要采用除脚板式卧装和法兰式立装以外的其他特殊安装形式，必须采取相应的润滑和密封措施来保证减速机润滑充足和防止漏油。请与我公司技术部门联系。
9. 采用油脂润滑的摆线针轮减速机安装角度自由。
10. 减速机安装时，可用垫块进行调整，垫块在高度方向不超过三块，也可用楔铁进行调整，但减速机校准后必须换入平垫块。
11. 在冲击、振动较大或起动频繁的使用场合，机座与基础除用底脚螺栓进行联接之外，还需要定位销(自备)进行加固。
12. 标准型摆线针轮减速机的输入轴和输出轴的轴伸端形式为圆柱形，采用普通平键联接。轴径尺寸公差根据GB1801—79《公差与配合》的规定。普通平键尺寸按GB1096—79《普通平键型式尺寸》的规定。连接法兰止口按GB1801—79的(h9)配合。
13. 当采用联轴器把摆线针轮减速机与相配套的机械联接时，推荐用弹性联轴器。
14. 减速机与相配套机械用联轴器联接时，两者轴心线的同心度不得超过联轴器所允许的范围。
15. 当摆线针轮减速机与齿轮、链轮相联接时，必须保证两者轴心线的平行度。
16. 当使用链轮来进行传动时，不要把齿链放得过松，否则在起动时会产生冲击力。
17. 在把联轴器、齿轮、链轮等联接件联接摆线针轮减速机的输出轴时，不得采用直接锤击的方法，应利用轴伸端螺孔旋入螺栓，通过压板压入。
18. 安装后的减速机，正式使用前必须进行试运转。在空载运转正常的情况下，再逐渐加载运转。

（二）润滑

1、润滑油的选择及润滑方式见下表。立式减速机根据速比的不同采用润滑脂、油浴式、油泵润滑具体哪种润滑方式，请与我公司咨询或查阅随机提供的《使用维护说明书》。齿轮油泵是与三相专用异步电动机直联。开车前先启动油泵微电动机，视油泵是否供油、否则应将微电动机接线换相、因油泵是按指定方向运转的。油泵处于正常工作后应使油面高度保持在圆形油标中线位置、油泵滤油器应安装牢固、要定期清洗、以防堵塞、影响润滑效果，油泵与减速机端面联接处有“O”型密封圈、防止渗、漏油。

2、加换油制度

第一次加油运转两周后应更换新油，并将内部油污冲净。以后可每3~6个月更换一次。若环境温度较高或潮湿时应适当缩短换

油时间。运转中减速机体内储油量必须保持规定油面高度，不宜过多或过少(见注油量表)。打开机座或法兰盘上的通气帽即可补充注油。油脂润滑首次运转两周后，应补充新油脂。以后1-2个月补充一次。

3、标准安装形式的润滑方式及润滑油

润滑方式									润滑油		
单级			双级			三级			环境	推荐工业极压齿轮油	
机型号	卧	立	机型号	卧	立	机型号	卧	立		国 产	ISO
0~4	润滑脂		00~42	润滑脂		420	润滑脂		-10~5	N68	EP68
5-7	油浴式	柱塞泵 齿轮泵	53-128	油浴式	柱塞泵 齿轮泵	742-1285	油浴式	柱塞泵 齿轮泵	0~35	N150	EP150
8-12									30~50	N220~460	EP220~460

注：1. 润滑脂推荐用天津汉沽化学厂生产的00号减速机润滑脂。凡润滑脂润滑出厂前均已装好。

2. 5#以上立式减速机当提供给用户为不带泵时，润滑方式单级为油浴式，双级采用全油浴式或高速级润滑脂，低速级油浴式；三级为高速级润滑脂、低速级油浴式。油浴式润滑加油到油标中线。

3. 本减速机在使用前必须注入润滑油，出厂时的减速机为了便于装卸和运输，一般都不注入润滑油。

4. 润滑脂的注入量应为减速机内腔容积的 $1/3 \sim 1/2$ ，油脂不宜加得过多，以避免产生搅拌热。

5. 已经长期没有使用的减速机(一般在12个月以上)再重新使用前，必须更换润滑油或润滑脂。

6. 加油时旋开减机上部的通气帽即可加油，放油时旋开减速机下部的放油螺塞即可放出污油。

7. 不允许注入不清洁或带腐蚀性的润滑油。

九、维修（拆卸与装配）

我公司生产各种的类型摆线减速机内部结构相同，因此其拆卸与装配工艺顺序基本一样，拆前应首先放净润滑油，立式减速机须先拆除油泵。拆装顺序见图四。

1. 拆卸：拆卸时首先松开联接螺栓，分解4、7，然后依次分解20，21，14，10，6等零件。装配时则顺序相反。

2. 装配

装配时请注意以下各项

1) 装配前，将全部零件清洗干净。

2) 对滚动及滑动表面涂润滑油，以形成初步润滑条件。

3) 两片摆线轮的标记字头必须成 180° ，并字头向上。

(4) 注意调整橡胶油封中弹簧的松紧，并涂抹油脂。

(5) 装配结束后注入润滑油或润滑脂，卧式油位达到油标要求的高度。立式油位达到油标中线。

(6) 用手转动高速轴，经检查无故障即可空开运转。对立式减速机应检查油泵工作情况是否良好，若均正常方可使用。

(7) 对直联型进行分解时，严格按要求顺序进行，切禁先从电动机法兰处分解。

拆装程序图

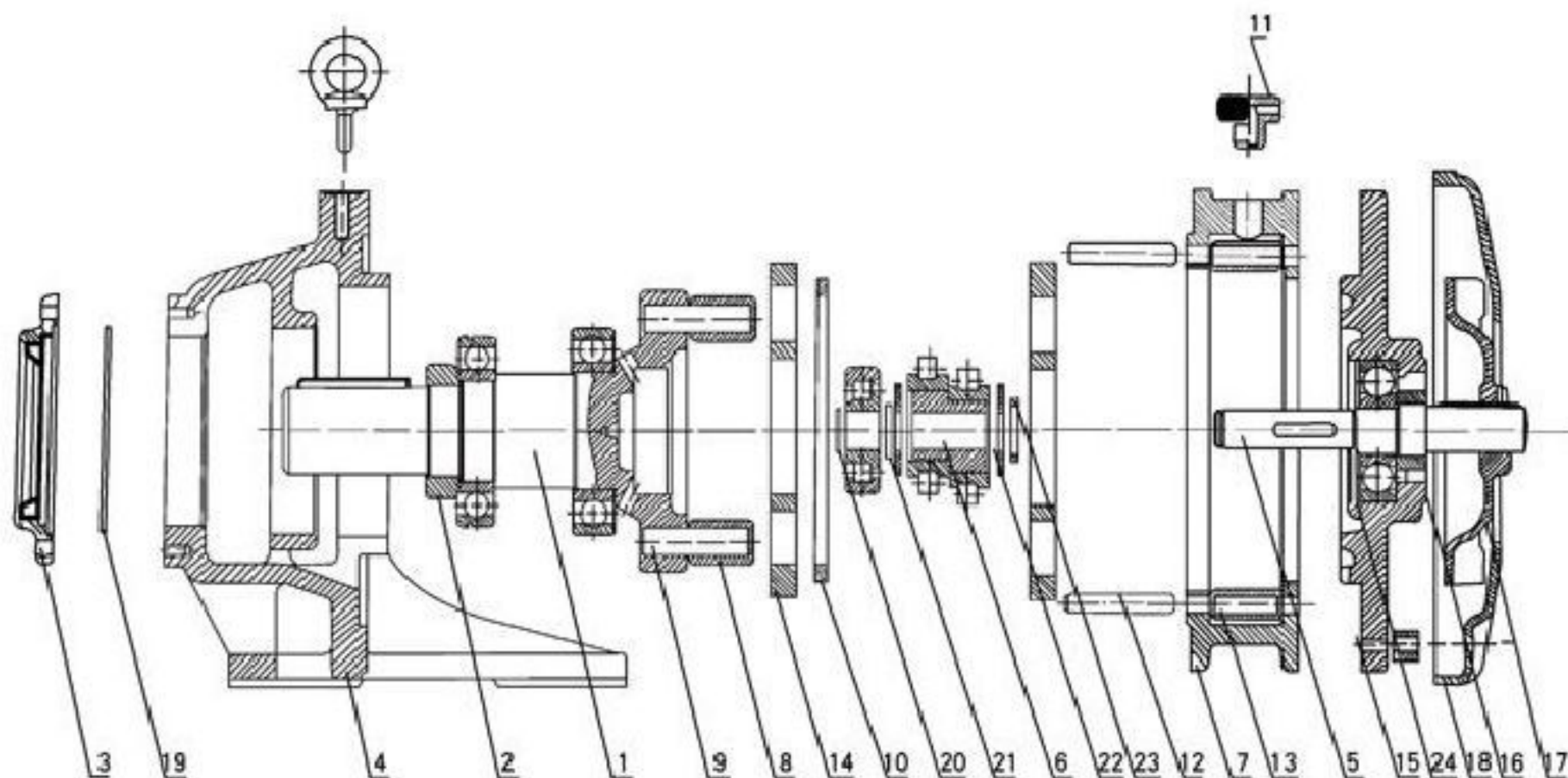


图4

1.输出轴 2, 16.紧固环 3.压盖 4.机座 5.输入轴 6.偏心套 7.针齿壳 8.销套 9.销轴 10.间隔
 11.通气帽 12.针齿销 13.针齿套 14.摆线轮 15.法兰盘 17.风扇叶 18.风扇罩 19.止动环
 20.轴用挡圈 21.挡圈 22.挡圈 23.挡圈 24.孔用挡圈

注油量表

机型号 (卧、立)		0	1	2	3	4	00	20	42	
注油脂量 (kg)		0.04	0.14	0.16	0.37	0.75	0.05	0.43	0.85	
机型号		5	6	7	8	9	10	11	12	
注润滑油量 (L)	卧	1.4	1.7	2.3	4	7	14	30	56	
	立	1.1	1.9	2.0	2.7	10	14	15	60	
机型号		53	63	74	84	85	95	106	117	128
注润滑油量 (L)	卧	1.5	2.2	3.3	6	6	10	16	35	70
	立	1.1	1.9	2.0	2.7	2.7	10	14	15	60

注：立式减速机注油量为装泵时的注油量。

十、许用转矩与输入功率

型号选用说明:

1、本机为定转矩设计:(下表)已列有各机型输出轴许用扭矩,选用时,实际工作转矩应 $\leq$ 本机定额扭矩,最大瞬时负荷或起动负荷应 $\leq$ 本机额定负荷的160%。

2、如果输入转速是变化的,应根据使用条件,若要求功率一定,按最低转速所需功率选取,若要求扭矩一定,则按高转速时所需的功率选取。

3、选型时,应考虑工况系数和效率损失,则应对工作扭矩(或功率)乘以工况系数K,然后根据此值选取。

单级电动机直联型摆线针轮减速机额定输入功率表 单位: KW 工况系数

型号	传动比										
	9	11	17	23	25	29	35	43	59	71	87
X2 B10	1.5 1.1	0.75 0.55		0.55			0.37		0.25	0.25	0.25
X3 B11	2.2 1.5	2.2 1.5	1.5 1.1	1.1 0.75		1.1 0.75		0.55		0.55	0.55
X4 B12	4 3	4 3		2.2 1.5			1.5 1.1	1.1 0.75		0.75	0.55
X5 B13	11 7.5	7.5 5.5		5.5 4			4 3	3 2.2	2.2		--
X6 B14	15 11		11 7.5			7.5 5.5	5.5 4	4 3		3	
X7	--	15 11		11 7.5		7.5 5.5	5.5 4			4	
X8 B15	--		18.5 15			15 11	11 7.5	7.5 5.5		5.5	
X9 B16	--	22 18.5		18.5 15			15 11		11		
X10 B17	--	--	37 30	37 30	30 20	22 18.5		18.5 15		15	
X11 B18	--	--		55			45	37 22	22 18.5	22 18.5	
X12 B19	--	--	--		55		45 37	37 22	22 18.5	22 18.5	
输出 转速 rpm	输入1500rpm										
	--	136	88	65	--	51	42	34	25	21	17
	输入1000rpm										
	--	91	59	43	--	34	29	23	17	14	11

注:输入功率为18.5KW及以上时,请选用1000rpm的输入转速。

原动机种类	工作条件	负荷性质			注:原动机为多缸发动机时,根据表中的工作条件与负荷性质,可选取 K=1.0-1.7,原动机为单缸发动机时 K=1.2-1.8
		稳定	中等冲击	大的冲击	
电动机	断续,3小时/天	0.8	1.0	1.35	
	8-10小时/天	1.0	1.2	1.5	
	24小时/天	1.2	1.35	1.6	

单级减速机输出轴许用转矩表

机号	X1 B09	X2 B10	X3 B11	X4 B12	X5 B13	X6 B14	X7	X8 B15	X9 B16	X10 B17	X11 B18	X12 B19
输出轴许用转矩N·M												
传动比	输入转速1500rpm								1000rpm			
11	25.9	48.3	141.7	257.6	483	708.3	965.9	1787	2125.1	4346.8	--	--
17	23.3	74.6	149.3	398.1	746.4	1094.7	1492.8	2761.8	3284.3	6717.9	8210.7	11196
23	33.05	53.9	202.0	296.2	740.5	1481.8	1481.8	3736.5	3736.6	8079	11109	15148
29	42.1	67.9	186.7	373.5	933.7	1867.4	1867.4	2546.5	4711.3	7639.9	14007	19100
35	51.1	82	225.4	307.4	819.6	1536.7	2253.8	3673.4	5686.5	6761.8	12294	23051
43	63.2	100.7	151.0	377.6	755.2	1384.5	1887.9	2768.9	3775.8	8307	15104	20768
59			207.2	380	759.9	1381.5	1899.6	2590.4	3799.3	9585	15543	23315
71			166.3	332.5	623.5	1246.9	1662.5	2286	4572	11534	13717	18705
87				280.1	764	1120.5	2037.2	2801.2	5602	7640	16808	22920

双级减速机输出轴许用转矩表

机型号	20	42	53	63	74	85	95	106	117	128
输出轴许用转矩	150	540	1275	2255	2650	4510	8820	11760	21560	29400

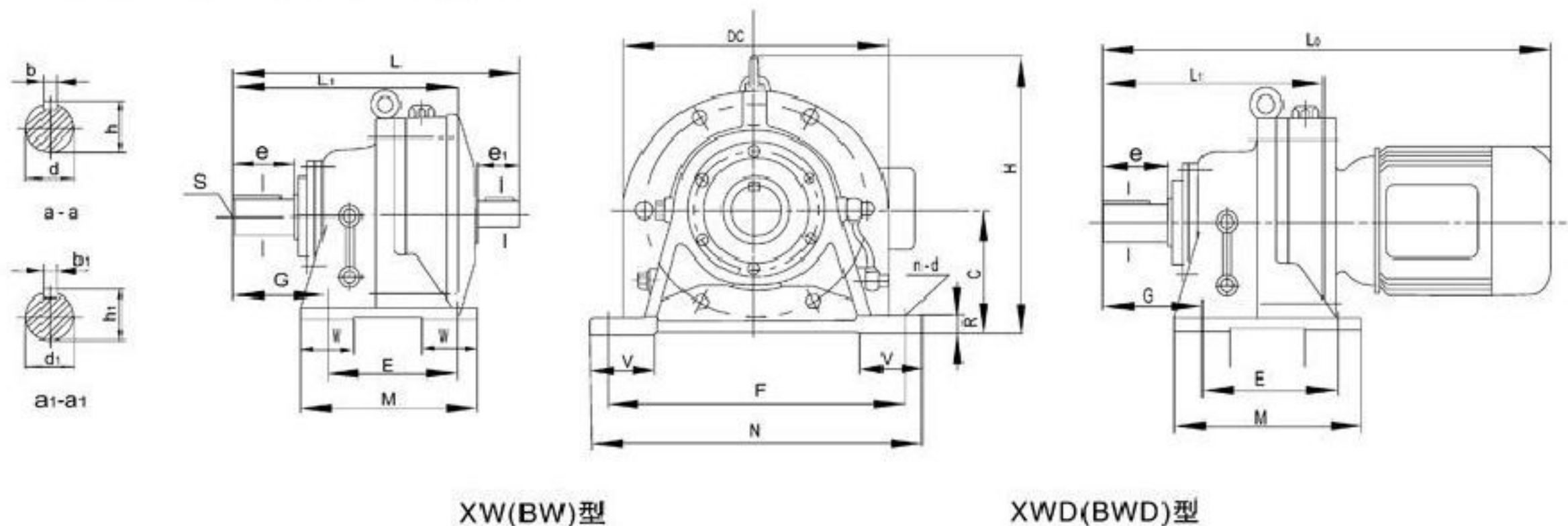
双级电动机直联型摆线针轮减速机额定输入功率表

机号	许用 转矩 N.m	传动比																	
		121	187	289	391	473	595	731	841	1003	1225	1505	1849	2065	2537	3481	4189	5133	7569
		输入转速 1500rpm																	
X42 B120	540	0.75 0.55	0.55 0.37	0.37	0.25	0.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
X53 B131	1275	2.2 1.5	1.1 0.75	0.75 0.55	0.75 0.55		0.55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
X63 B141	2255	2.2	2.2 1.5	1.5 1.1	1.1 0.75	0.75 0.55	0.75 0.55	0.55	0.55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
X74	2650	4 3	3 2.2	2.2 1.5	1.5 1.1	1.1 0.75	0.75 0.55			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
X85 B153	4510	7.5 5.5	5.5 4	4 3	3 2.2	2.2 1.5	1.5	1.5	1.5	1.1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
X95 B163	8820	7.5	7.5 5.5	5.5 4	5.5 4	4 3	3 2.2	2.2 1.5	1.5	1.5	1.1	—	—	—	—	—	—	—	—
X106 B174	11760		11 7.5	11 7.5	7.5 7.5	5.5 4	4 3	3 2.2	2.2	2.2	2.2	—	—	—	—	—	—	—	—
X117 B185	21560		15	15	11 7.5	11 7.5	7.5 5.5	5.5	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
X128 B195	29400			18.5	15	11	11 7.5	7.5	7.5 5.5	5.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注:在严格限制许用转矩下“-”处的输入功率可以采用表中该机号下的最小额定输入功率。

十一、单级摆线针轮减速机外形及安装尺寸

(一) 单级卧式摆线针轮减速机



单级卧式摆线减速机外形及安装尺寸

机型号			外形尺寸							安装尺寸										特殊尺寸				轴伸联接尺寸								XW 型 重量	XWD 型 重量	
X 系列	一机	上海																		B (上海)				B 一级	输出端				输入端					
	B 系列	B 系列	H	N	M	DC	L	L ₁	L ₀	C	G	R	E	F	S	W	V	n	d	C	E	F	n-d	b	h	d	e	b ₁	h ₁	d ₁	e ₁	kg	kg	
XO			146	144	84	113	125	84	280—300	80	36	10	60	120	M5	—	30	4	10					5	16	14	20	4	11.5	10	16	5	9—11	
X1		B10A	175	180	120	150	202	144	380—425	100	60	12	90	150	M8	—	40	4	12	80	76	120		8	31	28	35	5	17	15	25	8	20—25	
X2		B10	175	210	120	150	214	159	390—472	100	101	15	90	180	M8	—	45	4	12	100	90	150		8	28	25	34	5	17	15	22	25	14	25—43
X3	B15	B11	270	290	150	200	266	192	429—549	140	125	20	100	250	M8	—	55	4	16	120	110	240	4—13	10	38	35	55	6	20.5	18	35	29	40—69	
X4	B18	B12	309	330	195	230	324	240	523—678	150	144	22	145	290	M10	—	65	4	16	140	150	280	4—18	14	48.5	45	71	6	24.5	22	40	45	55—112	
X5	B22	B13	356	420	260	300	416	310	670—805	160	158	25	150	370	M12	80	75	4	16	160	200	340	4—18	16	59	55	80	8	33	30	55	45	92	110—193
X6	B27	B14	425	430	335	340	476	352	719—900	200	155	30	275	380	M12	100	75	4	22	200	320	340	4—22	18	69	65	102	10	38	35	60	54	131	146—255
X7			460	470	380	360	529	394	785—940	220	145	30	320	420	M12	100	85	4	22					22	85	80	109	12	43	40	65	165	210—283	
X8	B33	B15	529	530	440	430	600	448	935—1115	250	159	35	380	480	M16	120	120	4	22	240	380	420	4—26	25	95	90	120	14	48.5	45	70	245	309—435	
X9	B39	B16	614	620	560	500	723	552	996—1250	290	200	40	480	560	M20	130	120	4	26	280	440	500	4—26	28	106	100	141	14	53.5	50	80	390	495—582	
X10	B45		706	690	600	580	813	612	1261—1500	325	230	45	500	630	M24	140	120	4	30					28	116	110	150	16	60	55	100	564	760—960	
X11			883	880	810	710	1065	809	1484—1800	420	324	50	330X2	800	M30		160	6	32					32	137	130	202	20	76	70	120	1160	1360—1760	
X12			1163	1160	1040	950	2097	1474	1152	540	485	60	420X2	1050	M42		200	6	45					45	190	180	330	25	95	90	150	2500	3080	

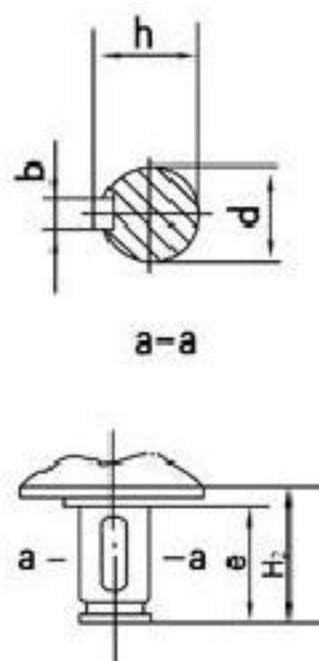
注:1、B10A出轴d=22,h=24.5;B10出轴d=30,h=33;

2、B14、B27输出轴d=70,b=20,h=74.5;其余尺寸与对应机型相同。

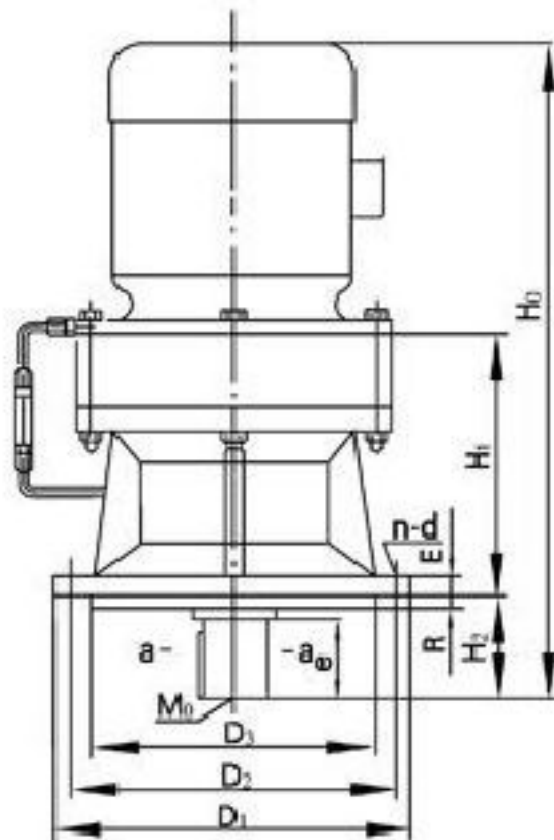
3、G、e、e₁框格中上示上海,中示X系列,下示一机部标准,其余同X系列。

4、表中所列尺寸单位为毫米,重量单位为千克;d、d₁轴径配合为h₆/g₆。

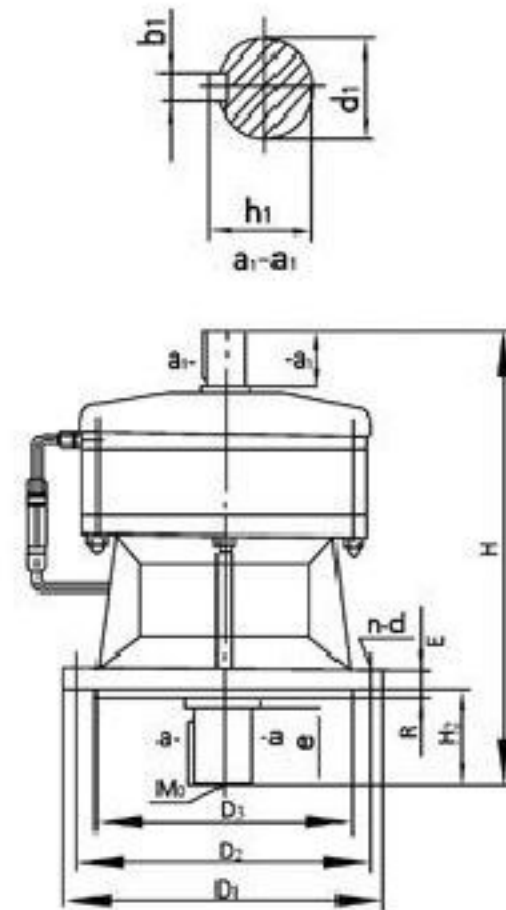
(二) 单级立式摆线针轮减速机



(夹壳型轴伸)



XLD(BLD)型



XL(BL)型

单级立式摆线减速机外形及安装尺寸

机型号		输出轴联接尺寸							输入轴联接尺寸				外形及安装尺寸										特殊尺寸		XL型 BL型 重量 kg	XLD型 BLD型 重量 kg
B (上海 一机)	X系列B (化工 部)	d	b	h	夹壳型		通用型		d ₁	b ₁	h ₁	e ₁	D ₁	D ₂	D ₃	H ₁	H	H ₀	E	R	M ₀	X、B (化工)	B (一般)			
					e	H ₂	e	H ₂														n-d	n-d			
	X0	14	5	16	-	-	20	27	10	4	11.5	15	120	102	80	57	125	282~302	8	3	M5	6~10		5	9~11	
	X1	28	8	31	-	-	35	50	15	5	17	25	160	134	110	100	202	380~425	9	3	M8	4~12		8	20~25	
B10	X2	30 25	8	28	50	58	35 34	39 42	15	5	17	22 25	190 180	140 130	115	212		392~480	12	3	M8	6~12		13	25~43	
B11	X3	35	10	38	90	95	45	50	18	6	20.5	35	230	200	170	143	267	429~549	15	4	M8	6~12	6~13	26	40~69	
B15	B1	40	12	43	90	94	42	46				28														
B12	X4	45	14	48.5	100	115	61	70	22	6	24	40	260	230	200	161	324	523~678	15	4	M10	6~12	6~13	38	55~112	
B18	B2	50	14	53.5	115	119	63	79				36														
B13	X5	55	16	59	100	115	75	80	30	8	33	55	340	310	270	219	417	670~805	20	4	M12	6~12	6~13	93	110~193	
B22	B3	55	16	59	140	144	79	93				45														
B14	X6	65	18	69	130	144	92	100	35	10	38	60	400	360	320	262	478	702~900	22	5	M12	8~16	8~18	138	146~255	
B27	B4	70	22	85	160	165	80	90				58			316											
	X7	80	22	85	150	165	98	114	40	12	43	65	430	390	345	279	532	754~940	22	5	M12	8~18		160	210~283	
B15	X8	90	25	95	180	186	108	115	45	14	48.5	70	490	450	400	335	602	935~1115	30	6	M16	12~18	12~22	240	309~435	
B33	B5	95	25	100	180	186	110	112				82														
B16	X9	100	28	106	180	186	130	139	50	14	53.5	80	580	520	455	382	723	996~1250	35	8	M20	12~22	12~22	370	495~582	
B39	B6	100	28	106	180	186	135	160				82			460											
	X10	110	28	116	200	215	140	174	55	16	60	100	650	590	520	438	814	1261~1500	40	10	M24	12~22	12~26	630	760~960	
B45	B7	110	28	116	200	215	165	180				82														
	X11	130	32	137	-	-	184	210	70	20	76	120	880	800	680	598	1052	1584~1800	45	10	M30	12~38		1229	1360~1760	
	X12	180	45	190			320	356	90	25	95	150	1160	1020	900		1474	2097~3480	60	10	M42	12~38		2500	3080~3480	

注:1、上海B14、一机部B27的出轴d为70、b为20, h为74.5。

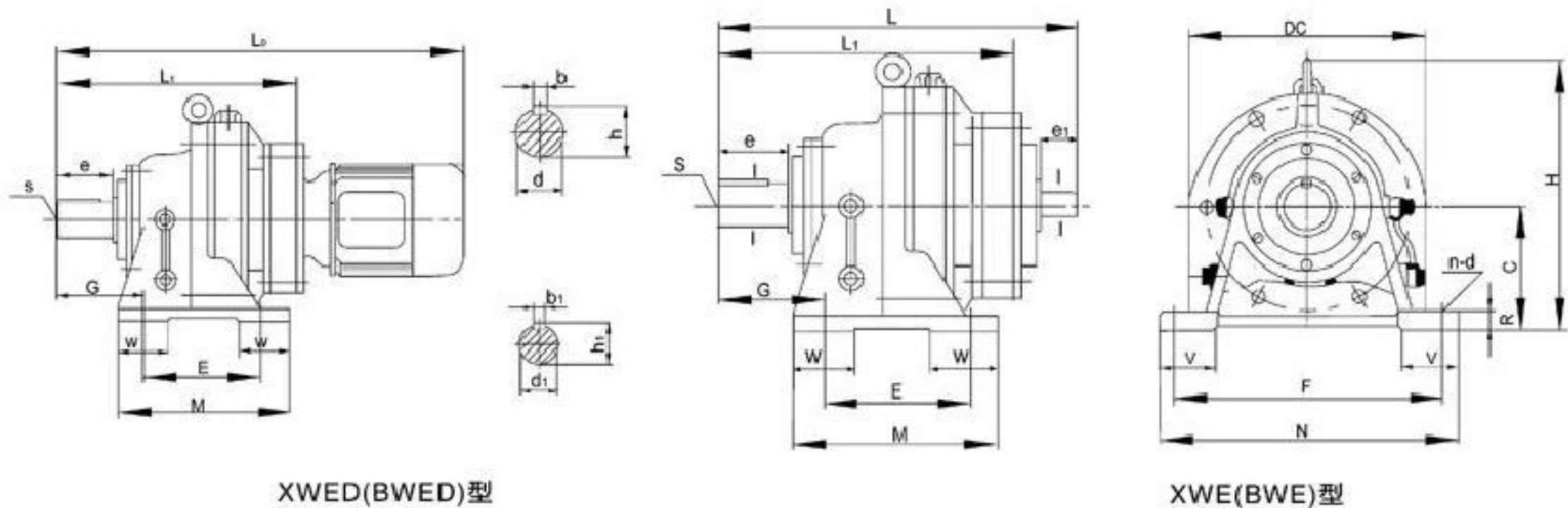
2、e、e₁、H₂框格中上示上海、中一示X系列、中二示化工、下示一机部标准, 其余同X系列标准。

3、D₃框格中上示上海、其余同X系列。

4、表中所列尺寸单位为毫米, 重量单位为千克; d、d₁轴径配合为h₈。

十二、双级摆线针轮减速机外形及尺寸

(一) 双级卧式摆线针轮减速机



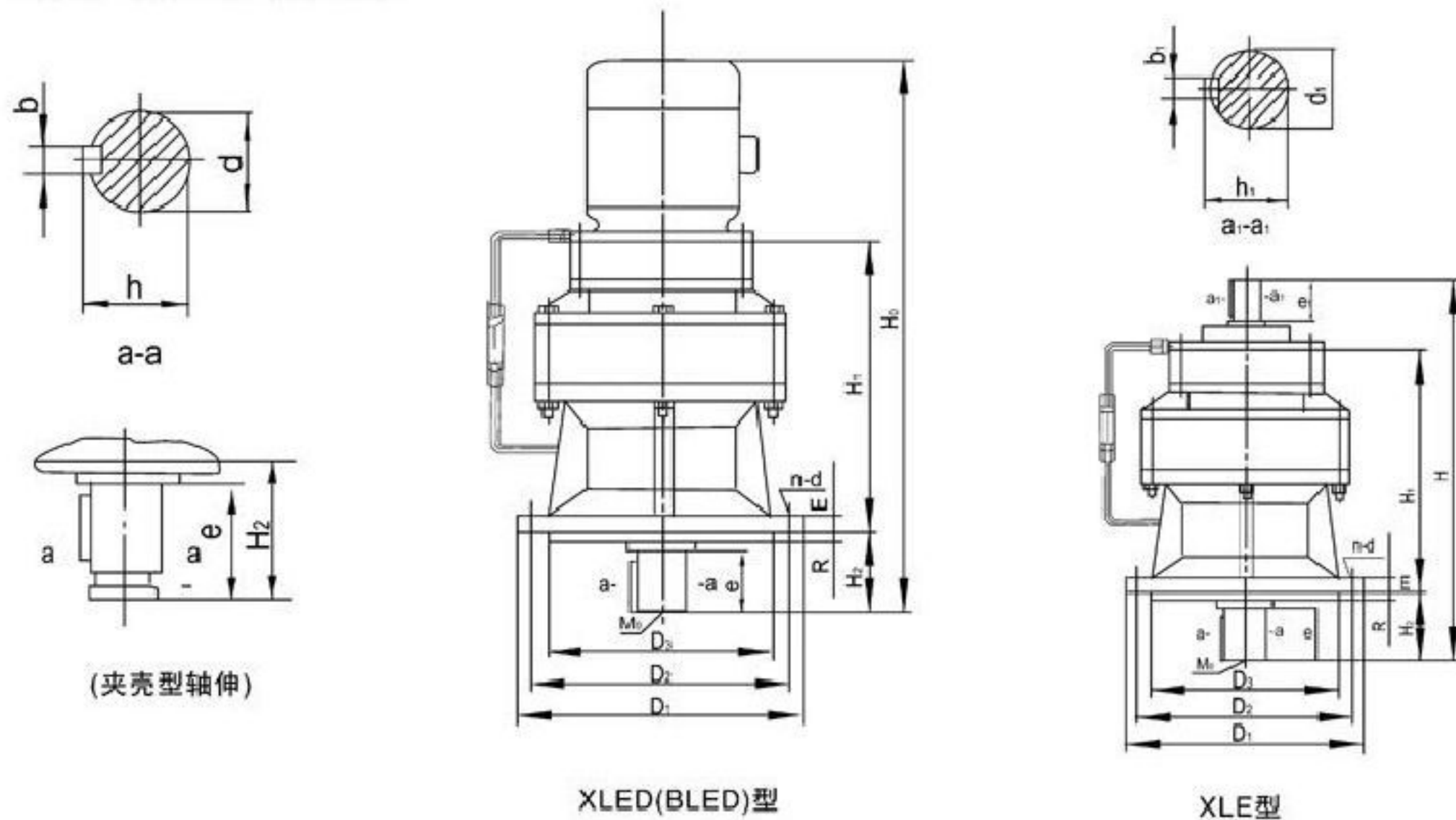
双级卧式摆线针轮减速机外形及安装尺寸

机 型	外形尺寸							安装尺寸									轴伸联接尺寸								XWE 型 重量 kg	XWED 型 重量 kg
																	输出端				输入端					
	H	N	M	D _c	L	L ₁	L ₀	C	G	R	E	F	S	W	V	n-d	b	h	d	e	b ₁	h ₁	d ₁	e ₁		
X10	175	180	120	150	240	215	385 ~ 405	100	60	12	90	150	M8	-	40	4-10	8	31	28	35	4	11.5	10	16	18	21 ~ 23
X20	175	210	120	150	242	246	416 ~ 436	100	101	15	90	180	M8	-	45	4-12	8	28	25	34	4	11.5	10	16	24	26 ~ 28
X31	270	290	150	200	365	296	466 ~ 511	140	115	20	100	250	M8	-	55	4-16	10	38	35	57	5	17	15	25	48	53 ~ 55
X42	309	330	195	230	373	319	581 ~ 629	150	169	22	145	290	M10	-	65	4-16	14	48.5	45	74	5	17	15	25	80	84 ~ 106
X53	356	420	260	300	473	498	688 ~ 716	160	206	25	150	370	M12	80	75	4-16	16	59	55	91	5	20.5	18	35	139	156 ~ 166
X63	425	430	335	340	513	440	730 ~ 758	200	125	30	275	380	M12	100	75	4-22	18	69	65	89	5	20.5	18	35	195	212 ~ 221
X74	460	470	380	360	578	500	783 ~ 864	220	145	30	320	420	M12	100	85	4-22	22	85	80	109	6	24.5	22	40	268	285 ~ 312
X84	529	530	440	430	644	560	823 ~ 904	250	155	35	380	480	M16	120	120	4-22	25	95	90	120	6	24.5	22	40	367	384 ~ 411
X85	529	530	440	430	692	582	345 ~ 926	250	155	35	380	480	M16	120	120	4-22	25	95	90	120	8	33	30	45	399	416 ~ 443
X95	614	620	560	500	790	684	996 ~ 1128	290	186	40	480	560	M20	130	120	4-26	28	106	100	141	8	33	30	45	535	560 ~ 613
X106	706	690	600	580	884	760	1112 ~ 1248	325	230	45	500	630	M24	140	120	4-30	28	116	110	150	10	38	35	54	758	792 ~ 851
X117	883	880	810	710	1106	969	1332 ~ 1459	420	324	50	330 ×2	800	M30	-	160	6-32	32	137	130	202	12	43	40	65	1251	1295 ~ 1343
X128	1163	1160	1040	950	1503	1351	1838-1908	540	485	60	420 ×2	1050	M42		200	6-45	45	190	180	320	14	48.5	45	70	2742	2822-2885

注:1、本表给出X系列尺寸, 其它系列请根据对照表查出对应型号, 其它安装联接尺寸与其第二级对应的单机摆线针轮减速机相同。

2、表中所列尺寸单位为毫米, 重量单位为千克; d、d₁轴径配合为h₆。

(二) 双级立式摆线针轮减速机



XLED(BLED)型

XLE型

双级立式摆线针轮减速机外形及安装尺寸

机 型	输出轴联接尺寸							输入端尺寸				外形及安装尺寸											XLE型 重量 kg	XLED 型 重量 kg
				夹壳型		通用型																		
	d	b	h	e	H ₂	e	H ₂	d ₁	b ₁	h ₁	e ₁	D ₁	D ₂	D ₃	H	H ₁	H ₀	E	R	M ₀	n-d			
X10	28	8	31	-	-	35	50	10	4	11.5	15	160	134	110	220	155	357~377	9	3	M8	4~12	18	21~23	
X20	25	8	28	50	58	34	42	10	4	11.5	15	180	160	130	242	164	363~383	12	3	M8	6~12	24	26~28	
X31	35	10	38	90	95	45	50	15	5	17	25	230	200	170	325	230	452~497	15	4	M8	6~12	80	53~55	
X42	45	14	48.5	100	115	63	79	15	5	17	25	260	230	200	374	239	581~629	15	4	M10	6~12	80	84~106	
X53	55	16	59	100	112	79	93	18	6	20.5	35	340	310	270	473	307	688~714	20	4	M12	6~12	139	156~166	
X63	65	18	69	130	144	80	92	18	6	20.5	35	400	360	316	513	350	730~758	22	5	M12	8~16	195	121~221	
X74	80	22	85	150	165	98	114	22	6	24.5	40	430	390	345	578	388	783~864	22	5	M12	8~18	268	285~312	
X84	90	25	95	180	186	110	112	22	6	24.5	40	490	450	400	644	448	823~904	30	6	M16	12~18	367	384~411	
X85	90	25	95	180	186	110	112	30	8	33	45	490	450	400	692	475	845~926	30	6	M16	12~18	399	416~443	
X95	100	28	106	180	186	129	170	30	8	33	45	580	520	455	790	518	996~1128	35	8	M20	12~22	535	560~613	
X106	110	28	116	200	215	140	174	35	10	38	54	650	590	520	884	586	1112~1248	40	10	M24	12~22	758	792~851	
X117	130	32	137	-	-	184	210	40	12	43	65	880	800	680	1106	758	1396~1555	50	10	M30	12~38	1251	1295~1343	
X128	180	45	190			320	356	45	14	48.5	70	1160	1020	900	1503	995	1838~2885	60	10	M42	12~38	2742	2822~2885	

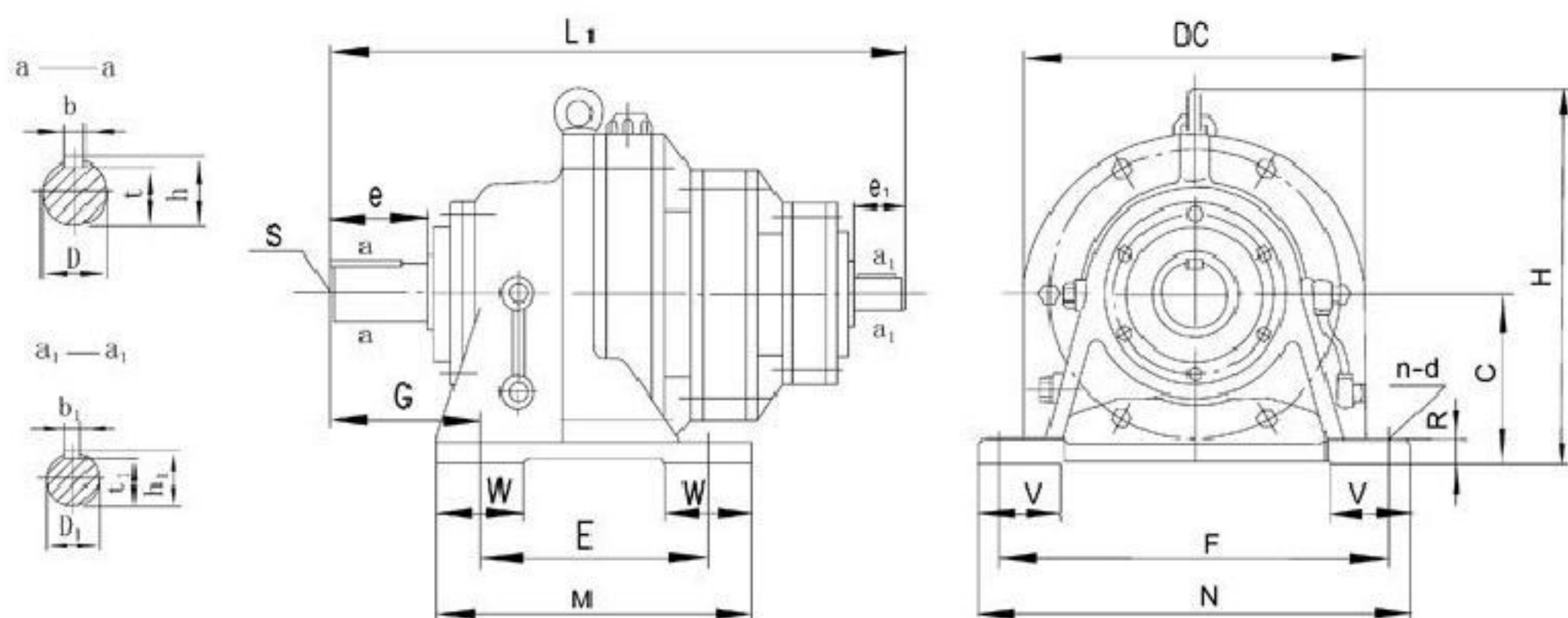
注:1、本表仅列出X系列尺寸, 其它系列根据对照表查出相应型号, 其安装、联接尺寸与其第二级对应的单级摆线针轮减速机相同。

2、表中所列尺寸单位为毫米, 重量单位为千克; d、d₁轴径配合为h₆。

十三、三级摆线针轮减速机外形及安装尺寸

(一) 三级卧式双轴型摆线针轮减速机

XWS型



尺寸 机型号	C	D	DC	E	F	G	M	N	H	R	S	V	W	n-d	b	h	t	e	L ₁	D ₁	b ₁	h ₁	t ₁	e ₁	重量
420	150	45	230	145	290	169	195	330	309	22	M10	65	-	4-16	14	48.5	39.5	74	409	10	4	11.5	7.5	15	59
742	220	80	360	320	420	145	380	470	460	30	M12	85	100	4-22	22	85	71	109	633	15	5	17	12	25	201
842	250	90	430	380	480	155	440	530	529	35	M16	120	120	4-22	25	95	81	120	693	15	5	17	12	25	278
853	250	90	430	380	480	155	440	530	529	35	M16	120	120	4-22	25	95	81	120	745	18	6	20.5	14.5	35	352
953	290	100	500	240×2	560	186	560	620	614	40	M20	120	130	6-26	28	106	90	142	847	18	6	20.5	14.5	35	478
1063	325	110	580	250×2	630	230	600	690	706	45	M24	120	140	6-30	28	116	100	150	923	18	6	20.5	14.5	35	667
1174	420	130	710	330×2	800	324	810	880	883	50	M30	140	-	6-32	32	137	119	202	1160	22	6	24.5	18.5	40	1315
1285	540	180	950	420×2	1050	485	1040	1160	1163	60	M42	200	-	6-45	45	190	165	330	1593	30	8	33	26	45	2805

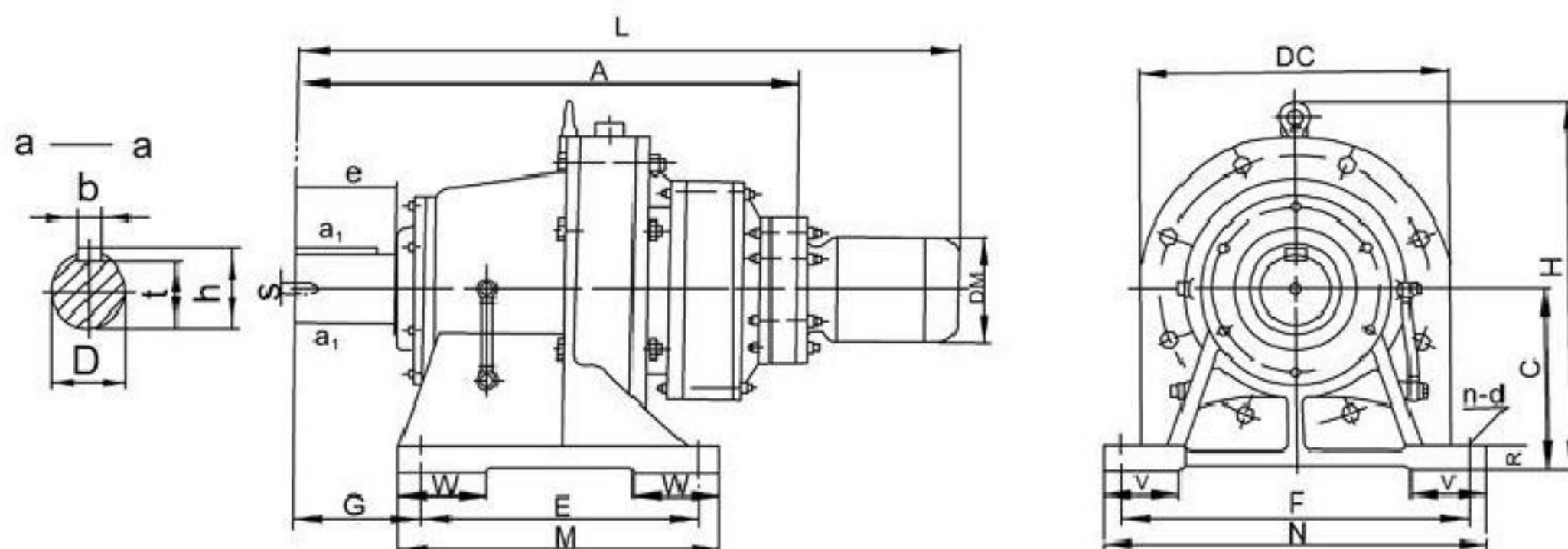
注:1.表中所列尺寸单位为毫米,重量单位为公斤.

2.D、D₁轴径的配合为h₆.

3.B系列安装尺寸参照单级.

(二) 三级卧式直联型摆线针轮减速机

XWSD型



机型号	A	C	D	DC	E	F	G	M	N	H	R	S	V	W	n-d	b	h	t	e
420	368	150	45	230	145	290	169	195	330	309	22	M10	65	—	4-16	14	48.5	39.5	74
742	578	220	80	360	320	420	145	380	470	460	30	M12	85	100	4-22	22	85	71	109
842	638	250	90	430	380	480	155	440	530	529	35	M16	120	120	4-22	25	95	81	120
853	672	250	90	430	380	480	155	440	530	529	35	M16	120	120	4-22	25	95	81	120
953	772	290	100	500	240X2	560	186	560	620	614	40	M20	120	130	6-26	28	106	90	142
1063	848	325	110	580	250X2	630	230	600	690	706	45	M24	120	140	6-30	28	116	100	150
1174	1077	420	130	710	330X2	800	324	810	880	883	50	M30	160	—	6-32	32	137	119	202
1285	1487	540	180	950	420X2	1050	485	1040	1160	1163	60	M42	200	—	6-45	45	190	165	330

功率 外型尺寸 机座号		减速机型号			420	742	842	853	953	1063	1174	1285		
		DM	J	总长										
0.09	56-2	128	120	L	558									
				重量	63									
0.37	71-2	140	125	L		815	874	910	1015	1085				
				重量		215	292	367	491	682				
0.75	80-2	175	160	L		860	919	954	1059	1130	1360			
				重量		217	295	368	495	683	1329			
1.1	90S	195	170	L					1069	1140	1365			
				重量					500	688	1335			
1.5	90L			L					1094	1165	1395			
				重量					503	694	1340			
2.2	100L1	215	185	L							1435	1850		
				重量							1348	2832		
3	100L2			L										
				重量										

注:1.表中所列尺寸单位为毫米,重量单位为千克,功率单位为千瓦.

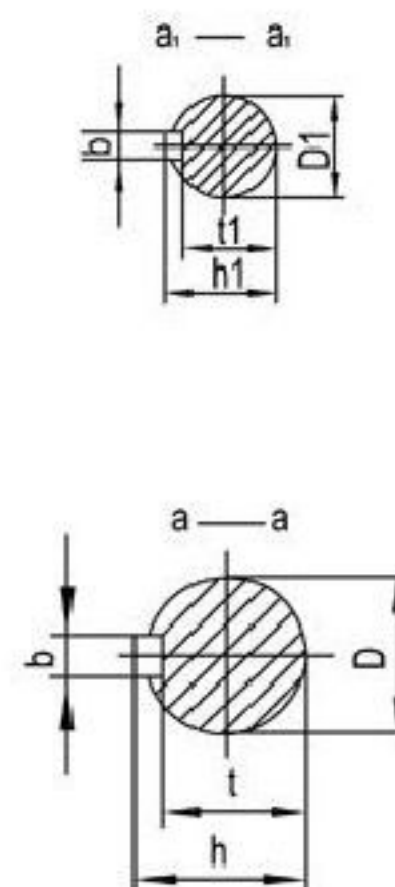
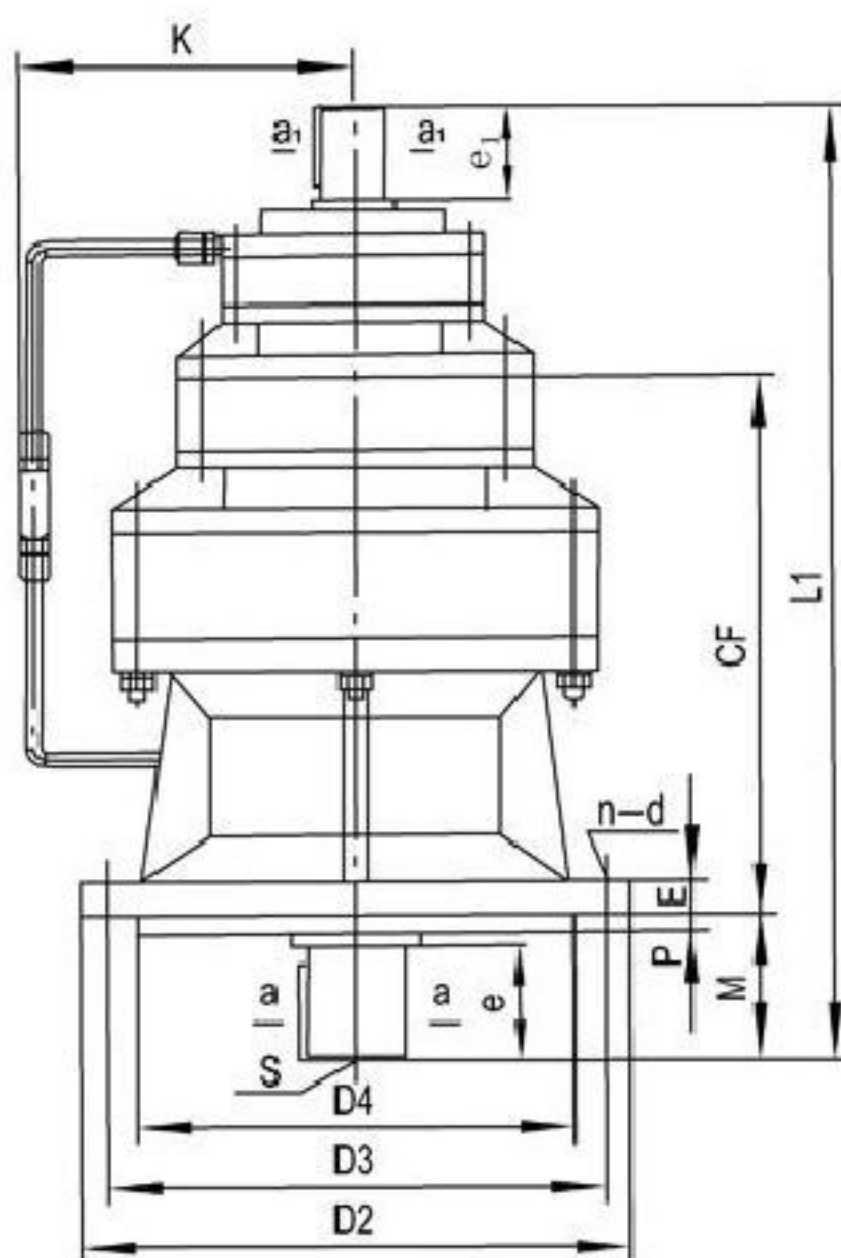
2.所用电动机为Y系列及YA增安型,配YB、YEJ、YCT电动机与我公司联系.

3.D轴径配合为 h_6 .

4.B系列安装尺寸参照单级尺寸.

(三) 三级立式双轴型摆线针轮减速机

XLS型



尺寸 机型号	D	CF	D ₂	D ₃	D ₄	E	M	P	S	b	h	t	e	n-d	L ₁	D ₁	b ₁	h ₁	t ₁	e ₁	k	重量
420	45	289	260	230	200	15	79	4	M10	14	48.5	39.5	63	6-12	409	10	4	11.5	7.5	15	-	54
742	80	464	430	390	345	22	114	5	M12	22	85	71	98	8-18	633	15	5	17	12	25	320	201
842	90	524	490	450	400	30	112	6	M16	25	95	81	110	12-18	693	15	5	17	12	25	360	278
853	90	559	490	450	400	30	112	6	M16	25	95	81	110	12-18	745	18	6	20.5	14.5	35	360	352
953	100	602	580	520	455	35	170	8	M20	28	106	90	129	12-22	847	18	6	20.5	14.5	35	350	478
1063	110	674	650	590	520	40	174	10	M24	28	116	100	140	12-22	922	18	6	20.5	14.5	35	390	667
1174	130	867	880	800	680	45	210	10	M30	32	137	119	184	12-38	1160	22	6	24	18.5	40	430	1315
1285	180	1132	1160	1020	900	60	356	10	M42	45	190	165	320	8-39	1593	30	8	33	26	45	540	2805

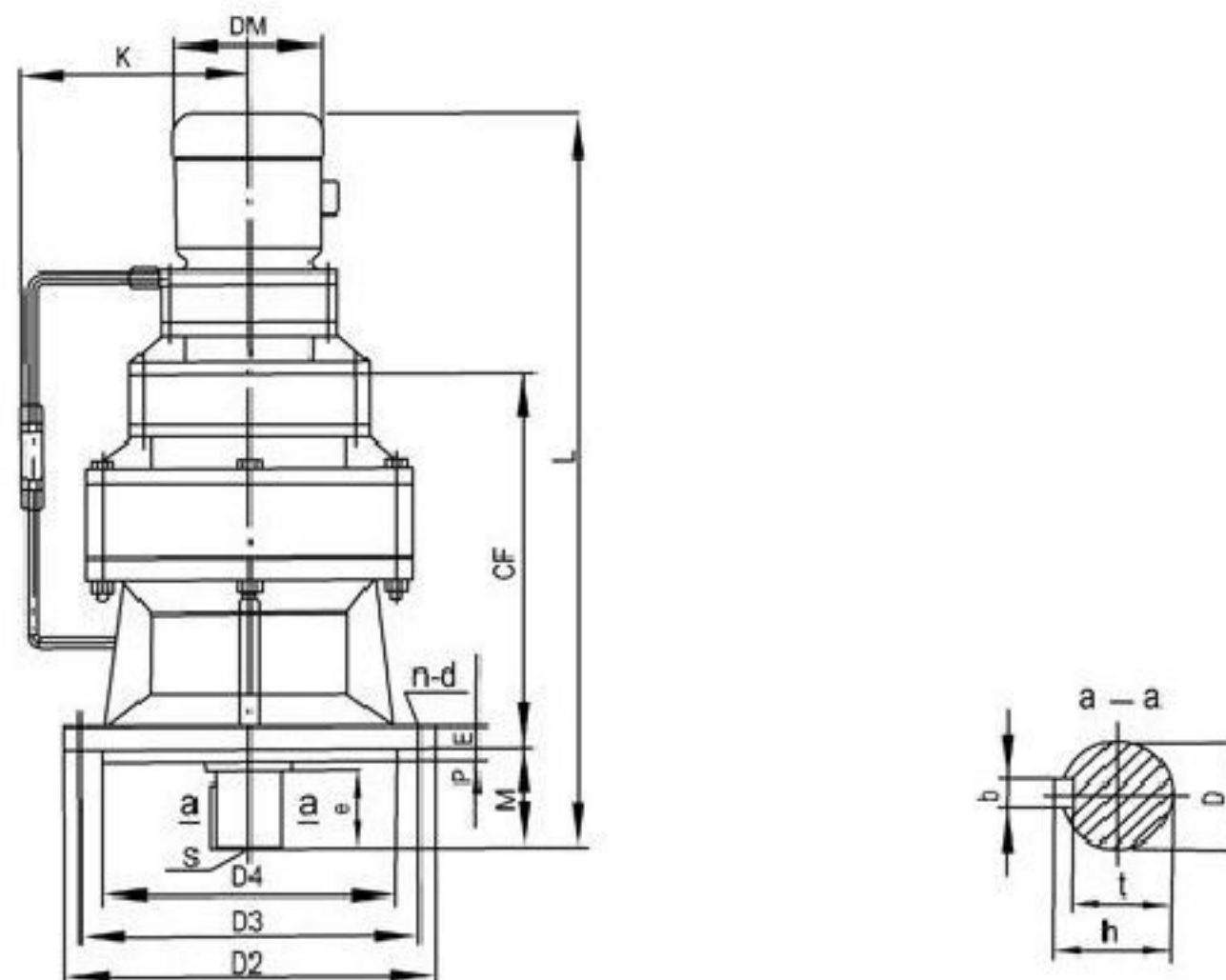
注:1、表中所列尺寸单位为毫米,重量单位为公斤。

2、D、D₁轴径配合为h₆。

3、B系列安装尺寸参照单级尺寸。

(四) 三级立式直联型摆线针轮减速机

XLSD型



尺寸 机型号	D	CF	D2	D3	D4	E	M	P	S	b	h	t	e	n-d	K
420	45	289	260	230	200	15	79	4	M10	14	48.5	39.5	63	6-12	-
742	80	464	430	390	345	22	114	5	M12	22	85	71	98	8-18	320
842	90	524	490	450	400	30	112	6	M16	25	95	81	110	12-18	360
853	90	559	490	450	400	30	112	6	M16	25	95	81	110	12-18	360
953	100	602	580	520	455	35	170	8	M20	28	106	90	129	12-22	350
1063	110	674	650	590	520	40	174	10	M24	28	116	100	140	12-22	390
1174	130	867	880	800	680	45	210	10	M30	32	137	119	184	12-38	430
1285	180	1132	1160	1020	900	60	356	10	M42	45	190	165	320	8-39	540

外型尺寸 功率 机座号		减速机型号			420	742	842	853	953	1063	1174	1285		
		DM	J	总长										
0.09	56-2	128	120	L	558									
				重量	63									
0.37	71-2	140	125	L		815	874	910	1015	1085				
				重量		219	296	367	494	683				
0.75	80-2	175	160	L		860	919	954	1059	1130	1360			
				重量		220	297	369	495	687	1332			
1.1	90S	195	170	L					1069	1140	1365			
				重量					505	694	1335			
1.5	90L			L					1094	1165	1395			
				重量					509	694	1340			
2.2	100L1	215	185	L							1435	1850		
				重量							1350	2839		
3	100L2			L										
				重量										

注: 1. 表中所列尺寸单位为毫米, 重量单位为千克, 功率单位为千瓦。

2. 所用电动机为 Y 系列及 YA 增安型, 配 YB、YEJ、YGT 电动机与我公司联系。

3. D 轴径配合为 h_6 。

4. B 系列安装尺寸参照单级尺寸。

(五) 三级减速传动比及转矩

三级减速

表五

机 型 号	420	742	842	853	953	1063	1174	1285
输出轴径向力 (kg)	1000	1500	4000	4000	6000	7000	10000	18000
低速轴许用转矩 (N · m)	490	2648	4413	4413	8825	11767	19612	29418
传 动 比								
9×11×59=5841	11×29×43=13717	17×35×43=25585	23×43×47=46483	23×47×87=94047				
9×23×29=6003	17×29×29=14297	25×25×43=26875	17×47×59=47141	43×47×47=94987				
9×25×29=6525	23×25×25=14375	23×25×47=27025	23×29×71=47357	23×59×71=96347				
11×17×35=6545	9×23×71=14697	11×35×71=27335	23×35×59=47495	29×47×71=96773				
9×17×43=6579	9×35×47=14805	9×35×87=27405	29×35×47=47705	35×47×59=97055				
9×21×35=6615	17×25×35=14875	9×43×71=27477	29×29×59=49619	29×59×59=100949				
17×17×23=6647	11×23×59=14927	11×29×87=27753	23×25×87=50025	25×47×87=102225				
11×21×29=6699	11×29×47=14993	17×23×71=27761	25×43×47=50525	47×47×47=103823				
11×25×25=6875	23×23×29=15341	11×43×59=27907	23×47×47=50807	25×59×71=104725				
9×11×71=7029	17×21×43=15351	17×35×47=27965	25×29×71=51475	17×71×87=105009				
9×9×87=7047	9×29×59=15399	23×35×35=28175	25×35×59=51625	35×35×87=106575				
11×11×59=7139	25×25×25=15625	21×23×59=28497	17×35×87=51765	35×43×71=106855				
9×17×47=7191	9×25×71=15975	21×29×47=28623	17×43×71=51901	29×43×87=108489				
17×17×25=7225	11×25×59=16225	23×29×43=28681	35×35×43=52675	43×43×59=109091				
9×23×35=7245	11×17×87=16269	17×29×59=29087	21×29×87=52983	23×71×71=115943				
11×23×29=7337	11×21×71=16401	25×25×47=29375	21×43×59=53277	35×47×71=116795				
9×29×29=7569	9×21×87=16443	29×29×35=29435	29×43×43=53621	23×59×87=118059				
9×25×35=7875	11×35×43=16555	9×47×71=30033	25×25×87=54375	29×47×87=118581				
11×25×29=7975	9×43×43=16641	17×25×71=30175	25×47×47=55225	43×47×59=119239				
11×17×43=8041	23×25×29=16675	11×47×59=30503	11×71×71=55451	29×59×71=121401				
11×21×35=8085	17×21×47=16779	25×35×35=30625	9×71×87=55593	35×59×59=121835				
9×21×43=8127	17×23×43=16813	17×21×87=31059	11×59×87=56463	25×71×71=126025				
17×21×23=8211	17×17×59=17051	25×29×43=31175	17×47×71=56729	25×59×87=128325				
17×17×29=8381	17×29×35=17255	23×23×59=31211	23×35×71=57155	17×87×87=128673				
11×11×71=8591	11×23×71=17963	9×59×59=31329	35×35×47=57575	47×47×59=130331				
9×11×87=8613	9×23×87=18009	23×29×47=31349	23×29×87=58029	35×43×87=130935				
11×17×47=8789	11×35×47=18095	17×43×43=31433	21×47×59=58233	43×43×71=131279				
11×23×35=8855	25×25×29=18125	21×35×43=31605	23×43×59=58351	23×71×87=142071				
9×21×47=8883	9×43×47=18189	11×35×87=33495	29×43×47=58609	35×47×87=143115				
9×23×43=8901	17×25×43=18275	11×43×71=33583	17×59×59=59177	43×47×71=143491				
17×23×23=8993	17×23×47=18377	9×43×87=33669	29×29×71=59711	29×71×71=146189				
9×17×59=9027	23×23×35=18515	23×25×59=33925	29×35×59=59885	35×59×71=146615				
9×29×35=9135	9×29×71=18531	17×23×87=34017	25×35×71=62125	29×59×87=148857				
11×29×29=9251	9×35×59=18585	25×29×47=34075	25×29×87=63075	43×59×59=149683				
11×25×35=9625	11×29×59=18821	17×43×47=34357	25×43×59=63425	25×71×87=154425				
9×25×43=9675	23×29×29=19343	23×35×43=34615	17×43×87=63597	47×47×71=156839				
9×23×47=9729	11×25×71=19525	17×29×71=35003	23×47×59=53779	43×43×87=160863				
17×23×25=9775	9×25×87=19575	17×35×95=35105	29×47×47=64061	47×59×59=163607				
11×21×43=9933	9×47×47=19881	29×35×35=35525	35×43×43=63715	23×87×87=174087				
17×17×35=10115	17×25×47=19975	21×29×59=35931	11×71×87=67947	43×47×87=175827				
17×21×29=10353	11×21×87=20097	29×29×43=36163	9×87×87=68121	43×47×87=175827				
11×11×87=10527	23×25×35=20125	11×47×71=36707	25×47×59=69325	35×71×71=176435				
9×25×47=10575	11×43×43=20339	9×47×87=36801	17×47×87=69513	29×71×87=179133				
17×25×25=10625	17×17×71=20519	25×25×59=36875	23×35×87=70035	35×59×87=179655				
11×21×47=10857	21×23×43=20769	17×25×87=36975	23×43×71=70735	43×59×71=180127				
9×17×71=10863	17×35×35=20825	17×47×47=37553	35×43×47=70735	25×87×87=189225				
11×23×43=10879	25×29×29=21025	23×23×71=37559	17×59×71=71213	47×47×87=192183				
9×35×35=11025	17×21×59=21083	25×35×43=37625	29×35×71=72065	47×59×71=196883				
11×17×59=11033	17×29×43=21199	9×59×71=37701	35×35×59=72275	59×59×59=205379				
9×21×59=11151	25×25×35=21875	23×35×47=37835	21×59×59=73101	35×71×87=216195				
11×29×35=11165	11×23×87=22011	11×59×59=38291	29×29×87=73167	43×71×71=216763				
9×29×43=11223	11×43×47=22231	21×43×43=38829	29×43×59=73573	29×87×87=219501				
17×23×29=11339	9×35×71=22365	23×29×59=39353	25×35×87=76125	43×59×87=220719				
11×25×43=11825	11×29×71=22649	29×29×47=39527	25×43×71=76325	47×71×71=236927				
11×23×47=11891	21×23×47=22701	23×25×71=40825	23×47×71=76751	47×59×87=241251				
23×23×23=12167	9×29×87=22707	25×35×47=41125	35×47×47=77315	59×59×71=247151				
9×23×59=12213	11×35×59=22715	11×43×87=41151	43×43×43=79507	35×87×87=264915				
9×29×47=122167	23×23×43=22747	17×35×71=42245	23×59×59=80063	43×71×87=265611				
17×25×29=12325	9×43×59=22833	23×43×43=42527	29×47×59=80417	47×71×87=290319				
17×17×43=12427	17×23×59=23069	25×29×59=42775	11×87×87=83259	59×71×71=297419				
17×21×35=12495	17×29×47=23171	35×35×35=42875	25×47×71=83425	59×59×87=302847				
11×25×47=12925	23×29×35=23345	17×29×87=42891	17×71×71=85697	43×87×87=325467				
23×23×25=13225	11×25×87=23925	17×43×59=43129	23×43×87=86043	47×87×87=355743				
9×25×59=13275	11×47×47=24299	21×35×59=43365	43×43×47=86903	71×71×71=357911				
11×17×71=13277	29×29×29=24389	29×35×43=43645	35×35×71=86975	59×71×87=364443				
9×17×87=13311	23×25×43=24725	25×25×71=44375	25×59×59=87025	71×71×87=438567				
9×21×71=13419	23×23×47=24863	11×47×87=44979	17×59×87=87261	59×87×87=446571				
11×35×35=13475	9×47×59=24957	9×71×71=45369	29×35×87=88305	71×87×87=537399				
9×35×43=13545	17×25×59=25075	23×23×87=46023	29×43×71=88537	87×87×87=658503				
17×17×47=13583	17×17×87=25143	11×59×71=46079	35×43×59=88795					
11×21×59=13629	17×21×71=25347	9×59×87=46197	25×43×87=93525					
17×23×35=13685	25×29×35=25375	25×43×43=46225						

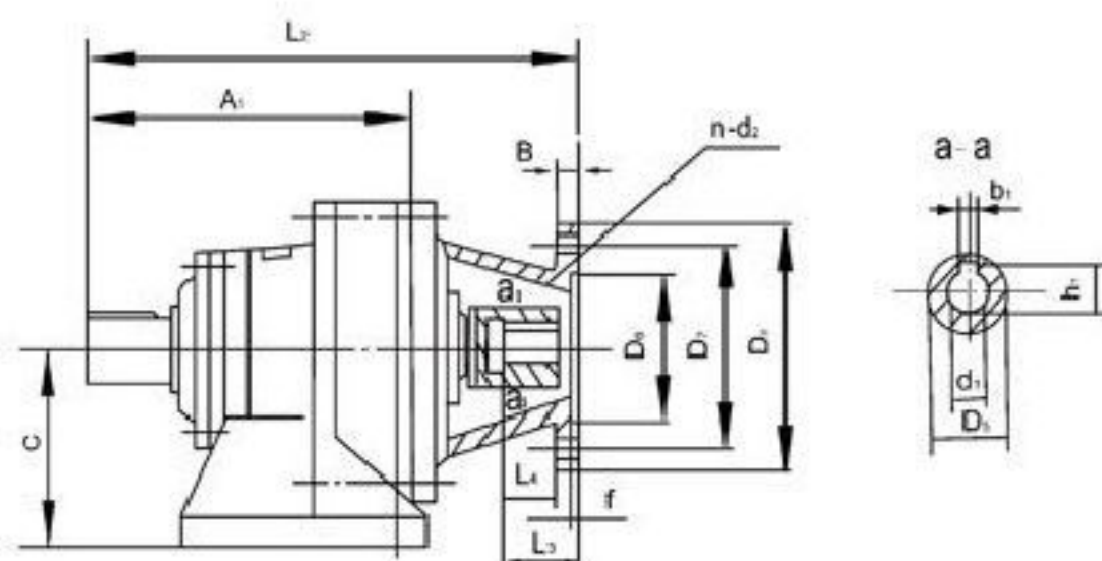
注：表中列出的传动比由单级标准机型中的各传动比组合而成；凡单级标准机型中具有均可任意组合；组合原则：高速端为传动比小的一端，低速度端为传动比大的一端。

十四、电动机接盘型减速机

此种机型为适应与各类标准电动机联接安装型，如 IEC 系列、Y 系列、YA 系列、YB 系列、YEJ 系列、NEMA 系列等。

(一) XWK(BWK)型

电动机接盘型卧式减速机安装尺寸 (IEC, Y, YA, YB, YEJ)



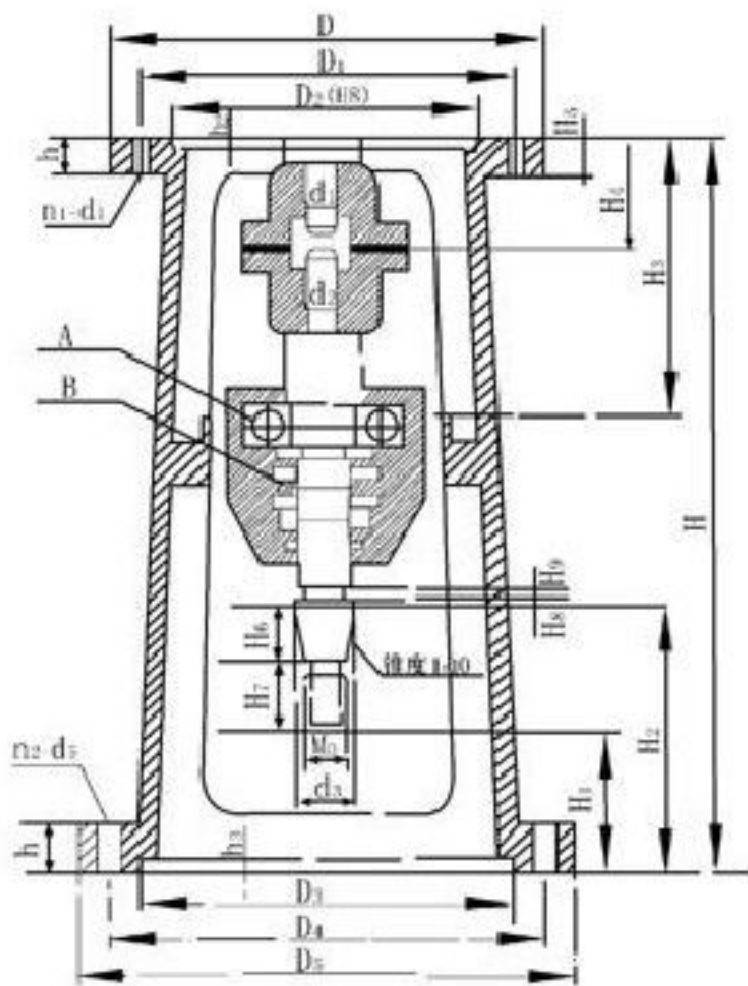
机型号	电动机功率 (KW)	电动机 机座号	D ₅	d ₁ 公差		b ₁	h ₁	L ₄	D ₆ 公差		D ₇	D ₈	f	B	n	d ₂	L ₃	C	A ₁	L ₂
1	0.25 0.37	71	37	14	F7	5	16.3	16	110	H8	130	160	4	12	4	10	30	100	156	225
	0.55 0.75	801 802	37	19		6	21.8	27	130		165	200	4	12	4	12	40	100	156	233
2	0.37	71	37	14		5	16.3	20	110		130	160	4	12	4	10	30	100	171	241
	0.55 0.75	801 802	37	19		6	21.8	25	130		165	200	4	12	4	12	40	100	171	248
3	0.37	71	37	14		5	16.3	20	110		130	160	4	12	4	10	29	140	207	279
	0.55 0.75	801 802	37	19		6	21.8	25	130		165	200	4	15	4	12	40	140	207	295
	1.1 1.5	90S 90L	47	24		8	27.3	33	130		165	200	4	15	4	12	50	140	207	302
	2.2	100L	55	28		8	31.3	41	180		215	250	5	15	4	15	59	140	207	307
4	0.75	802	37	19		6	21.8	25	130		165	200	5	15	4	12	40	150	255	343
	1.1 1.5	90S 90L	47	24		8	27.3	32	130		165	200	4	15	4	12	49	150	255	350
	2.2 3 4	100L 112M	55	28		8	31.3	41	180		215	250	5	17	4	15	60	150	255	367
	5.5	132S	65	38		10	41.3	57	230		265	300	5	17	4	15	80	150	255	396
5	1.5	90L	47	24		8	27.3	33	130		165	200	4	16	4	12	50	160	324	425
	2.2 3 4	100L 112M	55	28		8	31.3	41	180		215	250	5	17	4	15	60	160	324	441
	5.5 7.5	132S 132M	65	38		10	41.3	56	230		265	300	5	17	4	15	79	160	324	464
6	2.2 3	100L	55	28		8	31.3	41	180		215	250	5	18	4	15	59	200	366	479
	5.5 7.5	132S 132M	65	38		10	41.3	57	230		265	300	5	18	4	15	80	200	366	508
	11 15	160M 160L	75	42		12	45.3	81	250		G8	300	350	6	20	4	19	110	200	366
7	4	112M	55	28		8	31.3	41	180		H8	215	250	5	17	4	15	59	220	408
	5.5 7.5	132S 132M	65	38	10	41.3	57	230	265	300		5	18	4	15	78	220	408	551	
	11 15	160M 160L	75	42	12	45.3	81	250	G8	300	350	6	20	4	19	110	220	408	593	
8	7.5	132M	65	38	10	41.3	57	230	H8	265	300	5	18	4	15	80	250	465	607	
	11 15	160M 160L	80	42	12	45.3	81	250	G8	300	350	6	22	4	19	109	250	465	658	
	18.5	200L	105	55	E7	16	59.3	80		300	350	400	6	25	4	19	110	250	465	647
9	11 15	160M 160L	85	42	F7	12	45.3	80		250	300	350	6	25	4	19	108	290	569	756
10	22	200L	105	55	E7	16	59.3	80	300	350	400	6	28	4	19	109	325	634	834	
11	22	200L	105	55		16	59.3	80	300	350	400	6	30	4	19	109	420	839	1095	

机型号	电动机 功率 (KW)	电动机 机座号	D ₅	d ₁ 公差		b ₁	h ₁	L ₄	D ₆ 公差		D ₇	D ₈	f	B	n	d ₂	L ₃	M	CE	L ₂
1	0.25 0.37	71	37	14	F7	5	16.3	16	110	12	130	160	4	12	4	10	30	50	105	225
	0.55 0.75	801 802	37	19		6	21.8	27	130		165	200	4	12	4	12	40	50	105	233
2	0.37	71	37	14		5	16.3	20	110		130	160	4	12	4	10	30	42	127	239
	0.55 0.75	801 802	37	19		6	21.8	25	130		165	200	4	12	4	12	40	42	127	246
3	0.37	71	37	14		5	16.3	20	110		130	160	4	12	4	10	29	50	158	280
	0.55 0.75	801 802	37	19		6	21.8	25	130		165	200	4	15	4	12	40	50	158	296
	1.1 1.5	90S 90L	47	24		8	27.3	33	130		165	200	4	15	4	12	50	50	158	303
	2.2	100L	55	28		8	31.3	41	180		215	250	5	15	4	15	59	50	158	308
4	0.75	802	37	19		6	21.8	25	130		165	200	4	15	4	12	40	79	176	343
	1.1 1.5	90S 90L	47	24		8	27.3	32	130		165	200	4	15	4	12	49	79	176	350
	2.2 3 4	100L 112M	55	28		8	31.3	41	180		215	250	5	17	4	15	60	79	176	367
	5.5	132S	65	38		10	41.3	57	230		265	300	5	17	4	15	80	79	176	396
5	1.5	90L	47	24		8	27.3	33	130		165	200	4	16	4	12	50	92	233	426
	2.2 3 4	100L 112M	55	28		8	31.3	41	180		215	250	5	17	4	15	60	92	233	442
	5.5 7.5	132S 132M	65	38		10	41.3	56	230		265	300	5	17	4	15	79	92	233	465
	11 15	160M 160L	75	42		12	45.3	81	250		G8	300	350	6	20	4	19	110	92	233
6	2.2 3 4	100L 112M	55	28	8	31.3	41	180	G8	215	250	5	18	4	15	59	92	276	481	
	5.5 7.5	132S 132M	65	38	10	41.3	57	230		265	300	5	18	4	15	80	92	276	510	
	11 15	160M 160L	75	42	12	45.3	81	250		G8	300	350	6	20	4	19	110	92	276	547
7	4	112M	55	28	8	31.3	41	180	H8	215	250	5	17	4	15	59	114	293	527	
	5.5 7.5	132S 132M	65	38	10	41.3	57	230		265	300	5	18	4	15	78	114	293	550	
	11 15	160M 160L	75	42	12	45.3	81	250		G8	300	350	6	20	4	19	110	114	293	592
8	7.5	132M	65	38	10	41.3	57	230	H8	265	300	5	18	4	15	80	112	353	607	
	11 15	160M 160L	80	42	12	45.3	81	250	G8	300	350	6	22	4	19	109	112	353	658	
	18.5	200L	105	55	E7	16	59.3	80		300	350	400	6	25	4	19	110	112	353	647
9	11 15	160M 160L	80	42	F7	12	45.3	80		250	300	350	6	25	4	19	108	170	400	757
10	22	200L	105	55	E7	16	59.3	80	300	350	400	6	28	4	19	109	174	461	835	
11	22	200L	105	55		16	59.3	80	300	350	400	6	30	4	19	109	210	628	1094	

十五、机架

本公司可生产各类型与行星摆线减速机配套的支架，在此只介绍JXLD、JB支架两种，其余种类可向本公司垂询。

(一) 搪瓷反应缸配套减速机与机架



反应缸规格 (升)	减速机机 型规格	减速机 机座号	配套机 加型号	减速比	9	11	17	23	29
				转/分 电机型号	160	130	85	63	50
50-100	BLY0.75-L-i-T ₁	1	JBT ₁	Y802-4/0.75	○	○	○	○	○
200	BLY1.1-I-i-T ₂	1	JBT ₂	Y90S-4/1.1	○	○	○	○	○
300-500	BLY3-3-i-T ₃	3	JBT ₃	Y100L2-4/3	○	○	○	○	○
1000-2000	BLY4-3-i-T ₄	3	JBT ₄	Y112M-4/4	○	○	○	○	○
3000	BLY5.5-3-i-T ₅	3	JBT ₅	Y132S-4/5.5	○	○	○	○	○
5000	BLY7.5-4-i-T ₆	4	JBT ₆	Y132M-4/7.5	○	○	○	○	○

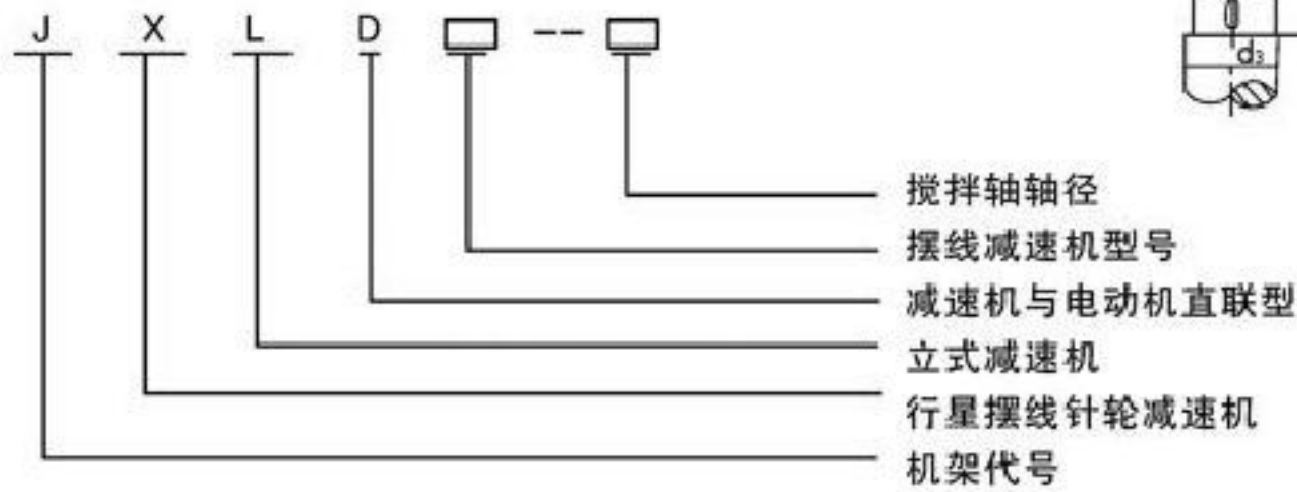
- 说明：
- 1、“i”代表选用的减速比，电动机公称转速为1500转/分；“0”代表此种减速机机型可选用的减速比；“转/分”指输出轴转速。
 - 2、例：某厂3000升搪瓷反应缸需用电动机功率为5.5千瓦，搅拌机转速为85转/分，查表选用摆线减速机型号规格为BLY5.5-3-17-T₅。
 - 3、我公司还配套其它类型机架。

反应缸专用机架型号尺寸表（JB型机架）

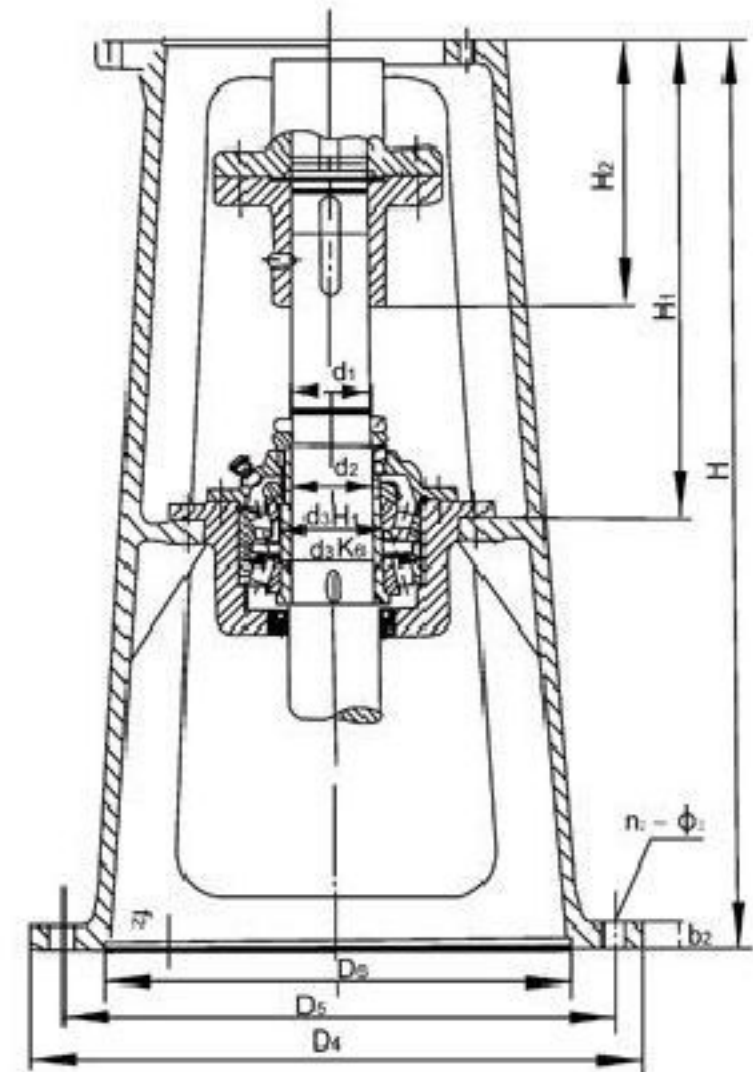
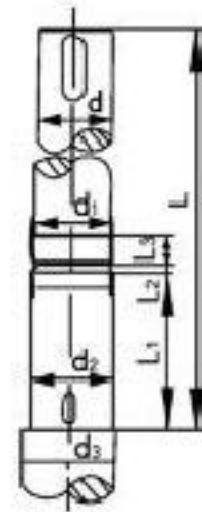
机架 型号		减速机 型号	尺 寸																								
			D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₂	D ₅	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	H ₆	H ₇	h	h ₁	h ₂	h ₃	d (k ₆)	d ₂	d ₃	S	M ₀	n ₁ -d ₄	n ₂ -d ₅
JB	TJ ₁	B11	230	200	170	220	270	305	514	153	220	186	80	7	33	34	24	18	6	5	35	35	30	8	M24	6- φ11	4- φ24
	TJ ₂	B11	230	200	170	250	300	335	517	141	217	186	80	7	44	32	24	18	6	5	35	35	39	8	M33	6- φ11	4- φ24
	TJ ₃	B13	340	310	270	295	350	392	585	169	250	220	90	7	47	34	26	20	7	5	55	55	39	10	M33	6- φ13	4- φ24
	TJ ₄	B13	340	310	270	345	400	442	675	203	300	250	90	7	53	44	26	20	7	5	55	55	50	10	M42	6- φ13	4- φ24
	TJ ₅	B13	340	310	270	390	450	498	680	193	300	250	90	7	58	49	26	20	7	5	55	55	60	10	M52	6- φ13	4- φ30
	TJ ₆	B14	430	390	350	435	500	548	736	201	325	280	110	8	65	59	30	22	7	5	70	70	70	12	M64	6- φ15	4- φ30

(二) 行星摆线针轮减速机支架

机架系列表示:



搅拌轴轴端尺寸



机架系列安装尺寸及外形尺寸表

机型号	减速机 端轴径	尺 寸																		
	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	L	L ₁	L ₂	L ₃	H	H ₁	H ₂	D ₄	D ₅	D ₆	f ₂	b ₂	n ₂ -φ ₂
JXLD3-35	35	M39X1.5	40	60	110	50	36	255	104	4.5	25	520 610	300	155	410	360	300	6	18	6-18
JXLD4-45	45	M48X1.5	50	70	125	60	45	320	109	4.5	30	570 670	350	160	450	400	335	6	18	6-18
JXLD5-55	55	M60X2	62	85	150	75	57	337	119	6	30	650 750	400	220	500	450	385	6	22	8-18
JXLD6-65	65	M68X2	70	90	160	80	65	340	123	6	30	660 760	400	220	530	480	410	8	22	12-18
JXLD7-80	80	M85X2	86	110	200	100	82	360	144	6	35	740 860	450	285	565	510	430	8	24	12-22
JXLD8-90	90	M95X2	96	120	215	110	92	380	170	6	34	800 920	500	330	565	510	430	8	28	12-22
JXLD9-100	100	M105X2	106	130	230	120	102	360	170	6	42	810 920	500	370	580	520	455	10	30	12-22
JXLD10-110	110	M115X2	116	140	250	130	112	380	174	6	42	830 950	500	360	650	590	520	12	30	12-22
JXLD11-130	130	M140X2	144	180	320	160	137	442	201	6	50	850 970	550	410	880	800	680	12	30	12-37
JXLD12-180	180	M190X3	192	240	360	220	185	592	268	9	60	1200	880	710	1160	1020	900	12	35	12-39